

Composition based on a silicon oil structured in rigid form, in particular for cosmetic use**Publication number:** FR2825916**Publication date:** 2002-12-20**Inventor:** FERRARI VERONIQUE; MONDET JEAN**Applicant:** OREAL (FR)**Classification:**

- international: *A61K8/00; A61K8/29; A61K8/89; A61K8/891; A61K8/895; A61K8/898; A61Q1/00; A61Q1/02; A61Q1/04; A61Q1/06; A61Q1/12; C08G77/42; C08G77/455; C08G77/54; C08K3/00; C08L83/04; C08L83/10; A61K8/00; A61K8/19; A61K8/72; A61Q1/00; A61Q1/02; A61Q1/12; C08G77/00; C08K3/00; C08L83/00; (IPC1-7): A61K7/027; A61K7/021*

- European: *A61K8/894; A61K8/891; A61K8/898; A61Q1/02; A61Q1/06*

Application number: FR20010007777 20010614**Priority number(s):** FR20010007777 20010614**Also published as:**

EP1266648 (A1)

JP2003055155 (A)

[Report a data error here](#)

Abstract not available for FR2825916

Abstract of corresponding document: **EP1266648**

Cosmetic composition, comprising liquid lipid phase containing silicone oil, structured by a combination of polymeric gelling agent, solid particles and amphiphilic silicone. <??>A physiologically acceptable composition (I) comprises a liquid lipid phase containing at least one silicone oil, structured by a combination of: <??>(a) at least one gelling agent consisting of a homo- or copolymer of weight average molecular weight 500-50000, which is solid at room temperature and soluble in the lipid phase at 25-250 degrees C and contains at least one unit consisting of: <??>(i) at least one polyorganosiloxane group containing 1-1000 organosiloxane units (as the chain of the unit or in grafted form); and <??>(ii) at least two hydrogen bond-forming groups selected from ester, amide, sulfonamide, carbamate, thiocarbamate, urea, thiourea, oxamido, guanidino and/or biguanidino (provided that at least one of the groups is other than ester); <??>(b) solid particles; and <??>(c) at least one amphiphilic silicone.

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 825 916

(21) N° d'enregistrement national : **01 07777**

(51) Int Cl⁷ : A 61 K 7/027, A 61 K 7/021

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 14.06.01.

(30) Priorité :

(43) Date de mise à la disposition du public de la
demande : 20.12.02 Bulletin 02/51.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

(60) Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

(71) Demandeur(s) : *L'OREAL Société anonyme* — FR.

(72) Inventeur(s) : FERRARI VERONIQUE et MONDET
JEAN.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : BREVALEX.

(54) COMPOSITION A BASE D'HUILE SILICONEE STRUCTUREE SOUS FORME RIGIDE, NOTAMMENT POUR
UNE UTILISATION COSMETIQUE.

(57) L'invention concerne une composition physiologiquement acceptable, notamment cosmétique, comprenant une phase grasse liquide comprenant au moins une huile siliconée, structurée par un polymère de masse moléculaire moyenne en poids allant de 500 à 500 000, comportant au moins un motif comprenant:

- au moins un groupe polyorganosiloxane, constitué de 1 à 1000 unités organosiloxanes dans la chaîne du motif ou sous forme de greffon, et

- au moins deux groupes capables d'établir des interactions hydrogène,

le polymère étant solide à la température ambiante et soluble dans la phase grasse liquide à une température de 25 à 250°C, des particules solides, et au moins une silicone amphiphile.

FR 2 825 916 - A1



**COMPOSITION A BASE D'HUILE SILICONEE STRUCTUREE SOUS
FORME RIGIDE, NOTAMMENT POUR UNE UTILISATION COSMETIQUE**

DESCRIPTION

5

Domaine technique

La présente invention se rapporte à une composition de soin et/ou de traitement et/ou de maquillage de la peau, y compris du cuir chevelu, et/ou
10 des lèvres des êtres humains, contenant une phase grasse liquide comprenant au moins une huile siliconée, gélifiée par un polymère particulier, se présentant notamment sous forme d'un produit coulé de maquillage et en particulier d'un stick de maquillage comme les
15 rouges à lèvres, dont l'application conduit à un dépôt brillant et non-migrant.

Elle concerne plus particulièrement des compositions cosmétiques et dermatologiques telles que des produits de maquillage, présentant des propriétés
20 de tenue, de non-transfert et de stabilité.

Etat de la technique antérieure

Dans les produits cosmétiques ou dermatologiques, il est courant de trouver une phase grasse liquide
25 structurée, à savoir gélifiée et/ou rigidifiée ; ceci est notamment le cas dans les compositions solides comme les déodorants, les baumes et les rouges à lèvres, les fards à paupière, les produits anti-cerne et les fonds de teint coulés. Cette structuration est
30 obtenue à l'aide de cires ou de charges. Malheureusement, ces cires et charges ont tendance à

matifier la composition, ce qui n'est pas toujours souhaitable en particulier pour un rouge à lèvres.

Par phase grasse liquide, au sens de la demande, on entend une phase grasse liquide à température
5 ambiante (25°C) et pression atmosphérique (760 mm de Hg), composée d'un ou plusieurs corps gras liquides à température ambiante, appelés aussi huiles, compatibles entre eux et contenant une huile siliconée.

Par phase grasse liquide structurée, au sens de la
10 demande, on entend que cette phase structurée ne s'écoule pas entre les doigts et est au moins épaissie.

La structuration de la phase grasse liquide permet en particulier de limiter son exsudation des compositions solides et, en plus, de limiter, après
15 dépôt sur la peau ou les lèvres, la migration de cette phase dans les rides et ridules, ce qui est particulièrement recherché pour un rouge à lèvres ou un fard à paupières. En effet, une migration importante de la phase grasse liquide, chargée de matières
20 colorantes, conduit à un effet inesthétique autour des lèvres ou des yeux, accentuant particulièrement les rides et les ridules. Cette migration est souvent citée par les femmes comme un défaut majeur des rouges à lèvres classiques mais aussi des fards à paupières. Par
25 migration, on entend un débordement de la composition déposée sur les lèvres ou la peau en dehors de son tracé initial.

La brillance est liée pour l'essentiel à la nature de la phase grasse liquide. Ainsi, il est possible de
30 diminuer le taux de cires et de charges de la composition pour augmenter la brillance d'un rouge à

lèvres, mais alors, la migration de la phase grasse liquide augmente. Autrement dit, les taux de cires et de charges nécessaires à la réalisation d'un stick de dureté convenable sont un frein à la brillance du dépôt.

Le document EP-A-1 068 856 [1] décrit des compositions cosmétiques solides, sans cire, comportant une phase grasse liquide structurée par un polymère, dans lesquelles la phase grasse est principalement une huile non siliconée.

L'utilisation de phases grasses à base d'huiles siliconées permet à ce jour d'obtenir des compositions cosmétiques ayant une longue tenue lorsque les huiles sont peu ou pas volatiles, à savoir une bonne tenue dans le temps, notamment de la couleur (non virage, non palissement), et des compositions non-transfert lorsque les huiles siliconées sont volatiles, à savoir ne se déposant pas sur un support tel qu'un verre, une tasse, un tissu ou une cigarette, placé au contact du film de maquillage.

Actuellement, l'utilisation d'huiles siliconées en cosmétique est limitée par le peu de molécules pouvant gélifier ces milieux et ainsi conduire à des compositions se présentant sous forme solide comme les bâtons de rouge à lèvres ou les fonds de teint coulés par exemple. La mise en oeuvre de compositions cosmétiques dont la phase grasse est majoritairement siliconée conduit dans la plupart des cas à des problèmes de compatibilité avec les ingrédients classiquement utilisés en cosmétique.

Dans les documents US-A-5 874 069 [2],
US-A-5 919 441 [3] et US-A-6 051 216 [4], on a réalisé
des compositions cosmétiques telles que des stick ou
des gels de déodorant, comprenant une phase huileuse
5 siliconeée gélifiée par une cire à base de polysiloxane
et polyamide, ou par un polymère contenant des groupes
siloxane et des groupes capables d'interactions
hydrogène.

Pour cette utilisation comme déodorant, les
10 problèmes de migration de la phase huileuse dans les
rides et ridules, ainsi que de tenue et de non-
transfert de la composition ne se posent pas comme dans
le cas des produits cosmétiques de maquillage décrits
ci-dessus.

15

Exposé de l'invention

L'invention a justement pour objet une composition
de soin et/ou de maquillage et/ou de traitement de la
peau et/ou des lèvres, permettant de remédier à ces
20 inconvénients.

De façon surprenante, le demandeur a trouvé que
l'utilisation de polymères particuliers en association
avec des particules solides et au moins une silicone
amphiphile permettait de structurer, en l'absence ou en
25 présence de faibles quantités de cire, les phases
grasses liquides à base d'huile siliconeée sous forme de
produit de maquillage ou de soin dont l'application
conduisait à un film brillant ou mat et non migrant,
d'améliorer l'homogénéité des compositions et de
30 renforcer les propriétés de tenue et/ou de non-

transfert de ces produits. En outre, leur stabilité thermique est améliorée.

L'invention s'applique non seulement aux produits de maquillage des lèvres comme les rouges à lèvres, les
5 crayons à lèvres, les brillants à lèvres, mais aussi aux produits de soin et/ou de traitement de la peau, y compris du cuir chevelu, et des lèvres, comme les produits en stick de protection solaire de la peau, du visage ou des lèvres, ou les baumes à lèvres, aux
10 produits de maquillage de la peau, aussi bien du visage que du corps humain, comme les fonds de teints coulés en stick ou en coupelle, les produits anti-cerne et les produits de tatouage éphémère, aux produits d'hygiène et de nettoyage, notamment en stick, et aux produits de
15 maquillage des yeux comme les eye-liners en particulier sous forme de crayon et les mascaras notamment pains pour fibres kératiniques (cils, sourcils, cheveux).

De façon plus précise, l'invention a pour objet
20 une composition comprenant une phase grasse liquide comprenant au moins une huile siliconée, structurée par l'association :

- 1) d'au moins un agent gélifiant constitué par un polymère (homopolymère ou copolymère) de
25 masse moléculaire moyenne en poids allant de 500 à 500 000, comportant au moins un motif comprenant :
 - au moins un groupe polyorganosiloxane, constitué de 1 à 1000 unités
30 organosiloxanes dans la chaîne du motif ou sous forme de greffon, et

- au moins deux groupes capables d'établir des interactions hydrogène choisis parmi les groupes ester, amide, sulfonamide, carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée et leurs combinaisons, à condition qu'au moins un des groupes soit différent d'un groupe ester,

le polymère étant solide à la température ambiante et soluble dans la phase grasse liquide à une température de 25 à 250°C,

2) de particules solides, et

3) d'au moins une silicone amphiphile,

la phase grasse liquide, le polymère, les particules solides et la silicone amphiphile formant un milieu physiologiquement acceptable.

Selon l'invention, la composition peut être sous forme d'un solide déformable ou non.

Selon l'invention, les particules solides utilisées dans les compositions peuvent être des charges ou des pigments. Généralement la taille moyenne des particules solides est de 10 nm à 50 µm, de préférence de 50 nm à 30 µm et mieux encore de 100 nm à 10 µm. Elles peuvent être sous forme de poudres, de fibres ou de plaquettes.

Ces charges utilisées dans les compositions cosmétiques ont généralement pour but d'absorber la sueur et le sébum ou d'apporter de la matité. Selon l'invention, elles permettent de plus de structurer la phase grasse liquide comportant une huile siliconée et de renforcer les propriétés de tenue et/ou de non-

transfert de la composition ainsi que la stabilité thermique.

Dans une composition anhydre en stick comme dans les rouges à lèvres et les produits anti-cernes en bâton, les charges permettent en outre, de limiter l'exsudation de l'huile en dehors du bâton même à chaud (45-47°C) et/ou de limiter la migration de la phase grasse liquide, en dehors de son tracé original, notamment dans les rides et ridules.

10 Par pigments, on entend toute particule solide insoluble dans la composition servant à donner et/ou modifier une couleur et/ou aspect irisé.

Ces pigments peuvent à la fois assurer la fonction d'absorption de la sueur et du sébum, et la fonction de coloration ou de modification d'aspect de la composition, soit du produit cosmétique de maquillage, de traitement ou d'hygiène corporelle. Dans l'invention, ils assurent également la structuration de la phase grasse liquide.

20 Ces charges ou pigments peuvent être soit de nature hydrophobe, soit de nature hydrophile. De préférence, l'invention s'applique à des particules hydrophiles qui sont plus difficiles à disperser dans des milieux très siliconés.

25 En effet, selon l'invention, on facilite la dispersion de telles particules hydrophiles au moyen d'au moins une silicone amphiphile qui joue le rôle de tensioactif entre les particules hydrophiles et la phase siliconée hydrophobe.

30 Ces silicones amphiphiles comportent une partie silicone qui est compatible avec le milieu très

siliconé des compositions de l'invention, et une partie hydrophile qui peut être, par exemple, le reste d'un composé choisi parmi les alcools et les polyols, ayant de 1 à 12 groupements hydroxyle, les polyoxyalkylènes
5 comportant au moins deux motifs oxyalkylénés et ayant de 0 à 20 motifs oxypropylénés et/ou de 0 à 20 motifs oxyéthylénés. Cette partie hydrophile a donc une affinité pour les particules hydrophiles et favorise leur dispersion dans le milieu siliconé.

10 Ces particules hydrophiles, sous forme de poudres ou de fibres, peuvent être constituées par des pigments et/ou des nacres permettant d'obtenir un maquillage couvrant, c'est-à-dire ne laissant pas voir la peau, les lèvres ou les phanères. Ces particules permettent
15 en outre de réduire le toucher collant des compositions.

Les pigments peuvent être blancs ou colorés, minéraux et/ou organiques. On peut citer, parmi les pigments minéraux, le dioxyde de titane, éventuellement
20 traité en surface, les oxydes de zirconium ou de cérium, ainsi que les oxydes de fer ou de chrome, le violet de manganèse, le bleu outremer, l'hydrate de chrome et le bleu ferrique. Parmi les pigments organiques, on peut citer le noir de carbone, les
25 pigments de type D & C, et les laques à base de carmin de cochenille, de baryum, strontium, calcium, aluminium.

Les pigments nacrés (ou nacres) peuvent être choisis parmi les pigments nacrés blancs tels que le
30 mica recouvert de titane ou d'oxychlorure de bismuth, les pigments nacrés colorés tels que le mica titane

avec des oxydes de fer, le mica titane avec notamment du bleu ferrique ou de l'oxyde de chrome, le mica titane avec un pigment organique du type précité ainsi que les pigments nacrés à base d'oxychlorure de bismuth.

De préférence, dans l'invention, on utilise des particules hydrophiles constituées par des pigments choisis parmi les oxydes de titane, les oxydes de zinc et les oxydes de fer, en particulier ceux dont la taille élémentaire des particules est inférieure à 1 μm ; ces oxydes sont appelés nanooxydes ou nanopigments.

On peut aussi utiliser dans l'invention d'autres charges et/ou pigments hydrophiles tels que la silice, l'alumine, les talcs, les argiles, le carbonate de calcium et l'amidon.

Selon l'invention, la composition peut aussi comprendre des pigments et/ou des charges hydrophobes constitués par des poudres de polymères ou copolymères hydrophobes réticulés. A titre d'exemple de polymères et copolymères hydrophobes réticulés, on peut citer :

1°) les polymères fluorés tels que les poudres de polytétrafluoroéthylène et les poudres de copolymère de tétrafluoroéthylène et d'oléfine, par exemple d'éthylène ou de propylène ;

2°) les élastomères silicones, par exemples des poudres de polyméthylsilsesquioxane ;

3°) les polyoléfines telles que le polyéthylène ;

4°) les polyméthacrylates d'alkyle, par exemple le polyméthacrylate de méthyle ;

5°) les polyamides ;

6°) les polystyrènes et dérivés, par exemple le polyméthylstyrène ;

7°) les polyesters ;

8°) les polyacryliques ; et

5 9°) les polyuréthanes, par exemple les poudres d'hexaméthylène diisocyanate (HDI)/triméthylol hexalactone.

Au lieu de poudres, on peut bien entendu utiliser des charges ou pigments sous forme de fibres, ainsi que
10 sous forme de plaquettes.

D'autres particules hydrophobes peuvent être constituées par des particules de lauroyllysine.

Comme on l'a vu précédemment, la composition de l'invention comprend une silicone amphiphile permettant
15 d'obtenir une dispersion homogène des particules solides hydrophiles (charges et/ou pigments) dans le milieu siliconé.

Cette silicone amphiphile peut être une huile sans activité gélifiante. De telles huiles peuvent être
20 constituées par :

- des diméthicone copolyols, comportant éventuellement des groupes phényle,
- des alkylméthicone copolyols,
- des silicones polyglycérolées, c'est-à-dire des
25 silicones à groupes alkylglycéryl éthers,
- des silicones à groupes latéraux perfluorés et à groupes latéraux glycérolés,
- des silicones à groupes latéraux polyoxyéthylénés/polyoxypropylénés et à groupes
30 latéraux perfluorés,

- des copolymères à bloc silicone et à bloc hydrophile autre que polyéther, par exemple polyoxazoline ou polyéthylèneimine,

- des copolymères greffés du type polysaccharides greffés silicone,

- des copolymères à bloc silicone à bloc poly(oxyde d'éthylène/oxyde de propylène).

La silicone amphiphile utilisée dans l'invention peut être aussi une résine silicone amphiphile au moins partiellement réticulée.

A titre d'exemple de telles résines, on peut citer :

- les résines silicones réticulées à groupes alkylpolyéther, tels que polyoxyde d'éthylène (POE) et polyoxyde d'éthylène/polyoxyde de propylène (POE/POP), décrites dans US-A-5 412 004 [6], et

- les résines silicones réticulées partiellement par des α,ω -diènes, possédant à la fois des chaînes latérales POE/POP hydrophiles et des chaînes latérales alkyle hydrophobes telles que celles décrites dans EP-A-1 048 686 [7]. Les chaînes latérales hydrophiles sont obtenues par réaction avec un POE/POP à une seule extrémité vinylique, et les chaînes latérales alkyle sont formées par réaction avec une α -oléfine à chaîne grasse.

Dans la résine silicone amphiphile, la partie silicone est avantageusement formée de polydiméthylsiloxane.

Dans la composition de l'invention, le polymère jouant le rôle d'agent gélifiant, représente

généralement de 0,5 à 80% du poids total de la composition, de préférence de 2% à 60% et mieux encore de 5 à 40%, les particules solides représentent généralement de 0,1 à 90%, de préférence de 1 à 70% et
5 mieux de 2 à 50%, par exemple de 5 à 25% du poids total de la composition, et la silicone amphiphile représente généralement de 0,1 à 20%, de préférence de 0,1 à 10%, du poids total de la composition, le reste étant constitué par la phase grasse liquide et d'autres
10 additifs éventuels.

Par ailleurs, le rapport massique polymère gélifiant/huile(s) siliconée(s) est de préférence de 0,1 à 50%.

Selon l'invention, on peut aussi utiliser des
15 particules solides hydrophiles qui ont été soumises à un traitement hydrophobe.

Il peut s'agir d'un enrobage ou d'un greffage par un composé hydrophobe.

L'enrobage peut consister en un traitement de
20 surface des particules avant leur introduction dans la phase grasse, par exemple lors de leur fabrication, ou in situ.

L'enrobage ou traitement de surface peut être un enrobage fluoré tel qu'un mono- ou diester
25 perfluoroalkyle d'acide phosphorique, (acide ou sel), un perfluoropolyéther, un perfluoroacide carboxylique ou sulfonique, ou un sel de perfluoroalkyl phosphate de diéthanolamine.

L'enrobage peut être un enrobage ou un greffage à
30 base de silicone fluorée, par exemple un greffage par un silane à groupe perfluoroalkyle.

Le traitement de surface peut aussi être effectué au moyen de dérivés siliconés, par exemple un greffage par des silicones réactives possédant initialement des groupes hydrogénosilanes, un greffage par un diorganosilane tel que le diméthylchlorosilane ou par un alkylalcoxysilane, un greffage par un silane à groupe glycydoxypropyle, un enrobage par une silicone polyglycérolée, ou un enrobage par un copolymère acrylique greffé silicone ou silicone-g-polyacrylique.

On peut encore utiliser un enrobage par des N-acylaminoacides, par exemple la N-lauroyllysine, des enrobages par des acides gras ou sels d'acide gras du type acide stéarique, des enrobages par des lécithines et des enrobages par des huiles esters.

On peut aussi ajouter un dispersant à la composition de l'invention.

La phase grasse liquide contient avantageusement au moins 40% et mieux encore au moins 50% en poids d'huile(s) siliconée(s), ayant avantageusement une viscosité inférieure à 5 000 cSt et mieux encore inférieure à 3 000 cSt car les polymères siliconés utilisés dans l'invention sont plus solubles dans les huiles siliconées de faible viscosité. Elle peut contenir également d'autres huiles ou mélange d'huiles non siliconées.

Les huiles siliconées utilisables dans l'invention peuvent être en particulier les polydiméthylsiloxanes (PDMS) volatils ou non, linéaires ou cycliques, liquides à température ambiante ; les polydiméthylsiloxanes comportant des groupements alkyle, alcoxy ou phényle, pendants et/ou en bout de

chaîne siliconée, groupements ayant chacun de 2 à 24 atomes de carbone ; les silicones phénylées comme les phényl triméthicones, les phényl diméthicones, les phényl triméthylsiloxyl diphénylsiloxanes, des diphényl diméthicones, les diphényl méthyldiphényl trisiloxanes, et les 2-phényléthyl triméthylsiloxysilicates.

La phase grasse liquide peut aussi contenir d'autres huiles non siliconées, par exemple des huiles polaires telles que :

- 10 - les huiles végétales hydrocarbonées à forte teneur en triglycérides constitués d'esters d'acides gras et de glycérol dont les acides gras peuvent avoir des longueurs de chaînes variées, ces dernières pouvant être linéaires ou ramifiées, saturées ou insaturées ;
- 15 ces huiles sont notamment les huiles de germe de blé, de maïs, de tournesol, de karité, de ricin, d'amandes douces, de macadamia, d'abricot, de soja, de colza, de coton, de luzerne, de pavot, de potimarron, de sésame, de courge, d'avocat, de noisette, de pépins de raisin
- 20 ou de cassis, d'onagre, de millet, d'orge, de quinoa, d'olive, de seigle, de carthame, de bancoulier, de passiflore, de rosier muscat ; ou encore les triglycérides des acides caprylique/caprique comme ceux vendus par la société Stearines Dubois ou ceux vendus
- 25 sous les dénominations Miglyol 810, 812 et 818 par la société Dynamit Nobel ;

- les huiles ou esters de synthèse de formule R_5COOR_6 dans laquelle R_5 représente le reste d'un acide gras supérieure linéaire ou ramifié comportant de 1 à 40 et mieux de 7 à 19 atomes de carbone et R_6
- 30 représente une chaîne hydrocarbonée ramifiée contenant

de 1 à 40 et mieux de 3 à 20 atomes de carbone, avec $R_5 + R_6 \geq 10$ comme par exemple l'huile de Purcellin (octanoate de cétostéaryle), l'isononanoate d'isononyle, le benzoate d'alcool en C_{12} à C_{15} , le
5 myristate d'isopropyle, le palmitate d'éthyl-2-hexyle, des octanoates, décanoates ou ricinoléates d'alcools ou de polyalcools ; les esters hydroxylés comme le lactate d'isostéaryle, le malate de di-isostéaryle ; et les esters du pentaérythritol ;

10 - les éthers de synthèse ayant de 10 à 40 atomes de carbone ;

- les alcools gras en C_8 à C_{26} comme l'alcool oléique ; et

- leurs mélanges.

15 La phase grasse liquide peut encore contenir des huiles apolaires telles que les hydrocarbures ou fluorocarbures, linéaires ou ramifiés, d'origine synthétique ou minérale, volatils ou non, comme les huiles de paraffine volatiles (telles que les
20 isoparaffines, l'isododécane) ou non volatiles et ses dérivés, la vaseline, les polydécènes, le polyisobutène hydrogéné tel que le parléam, le squalane, et leurs mélanges.

Généralement, la phase grasse liquide représente
25 de 5 à 99% du poids total de la composition et mieux de 20 à 75%.

Les polymères utilisés comme agents gélifiants dans la composition de l'invention sont des polymères du type polyorganosiloxane tels que ceux décrits dans
30 les documents US-A-5 874 069 [2], US-A-5,919,441 [3], US-A-6,051,216 [4] et US-A-5,981,680 [5].

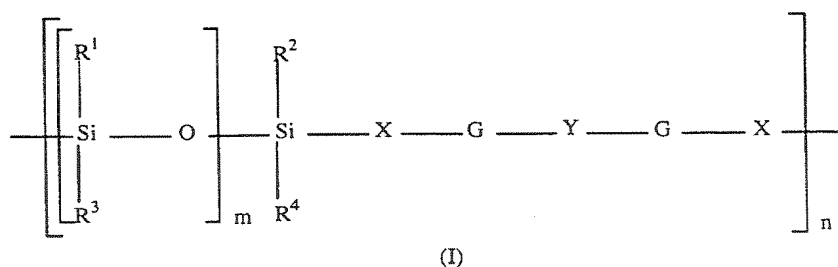
Selon l'invention, les polymères utilisés comme agent gélifiant peuvent appartenir aux deux familles suivantes :

1) des polyorganosiloxanes comportant au moins
5 deux groupes capables d'établir des interactions hydrogène, ces deux groupes étant situés dans la chaîne du polymère ; et/ou

2) des polyorganosiloxanes comportant au moins
10 deux groupes capables d'établir des interactions hydrogène, ces deux groupes étant situés sur des greffons ou ramifications.

Les polymères auxquels s'applique l'invention, sont des solides qui peuvent être solubilisés au préalable dans un solvant à interactions hydrogène,
15 capable de rompre les interactions hydrogène des polymères comme les alcools inférieurs en C₂ à C₈ et notamment l'éthanol, le n-propanol, l'isopropanol, avant d'être mis en présence des huiles siliconées selon l'invention. Il est aussi possible d'utiliser ces
20 solvants "rupteurs" d'interactions hydrogène comme co-solvant. Ces solvants peuvent ensuite être conservés dans la composition ou bien être éliminés par évaporation sélective, bien connue de l'homme de l'art.

Les polymères comportant deux groupes capables
25 d'établir des interactions hydrogène dans la chaîne du polymère peuvent être des polymères comprenant au moins un motif répondant à la formule :

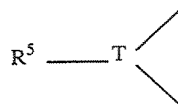


dans laquelle :

- 1) R^1 , R^2 , R^3 et R^4 , identiques ou différents, représentent un groupe choisi parmi :
 - les groupes hydrocarbonés, linéaires, ramifiés ou cycliques, en C_1 à C_{40} , saturés ou insaturés, pouvant contenir dans leur chaîne un ou plusieurs atomes d'oxygène, de soufre et/ou d'azote, et pouvant être substitués en partie ou totalement par des atomes de fluor,
 - les groupes aryles en C_6 à C_{10} , éventuellement substitués par un ou plusieurs groupes alkyle en C_1 à C_4 ,
 - les chaînes polyorganosiloxanes contenant ou non un ou plusieurs atomes d'oxygène, de soufre et/ou d'azote ;
- 2) les X , identiques ou différents, représentent un groupe alkylène di-yle, linéaire ou ramifié en C_1 à C_{30} , pouvant contenir dans sa chaîne un ou plusieurs atomes d'oxygène et/ou d'azote ;
- 3) Y est un groupe divalent alkylène linéaire ou ramifié, arylène, cycloalkylène, alkylarylène ou arylalkylène, saturé ou insaturé, en C_1 à C_{50} , pouvant comporter un ou

plusieurs atomes d'oxygène, de soufre et/ou d'azote, et/ou porter comme substituant l'un des atomes ou groupes d'atomes suivants :
 fluor, hydroxy, cycloalkyle en C₃ à C₈, alkyle en C₁ à C₄₀, aryle en C₅ à C₁₀, phényle éventuellement substitué par 1 à 3 groupes alkyle en C₁ à C₃, hydroxyalkyle en C₁ à C₃ et amino alkyle en C₁ à C₆, ou

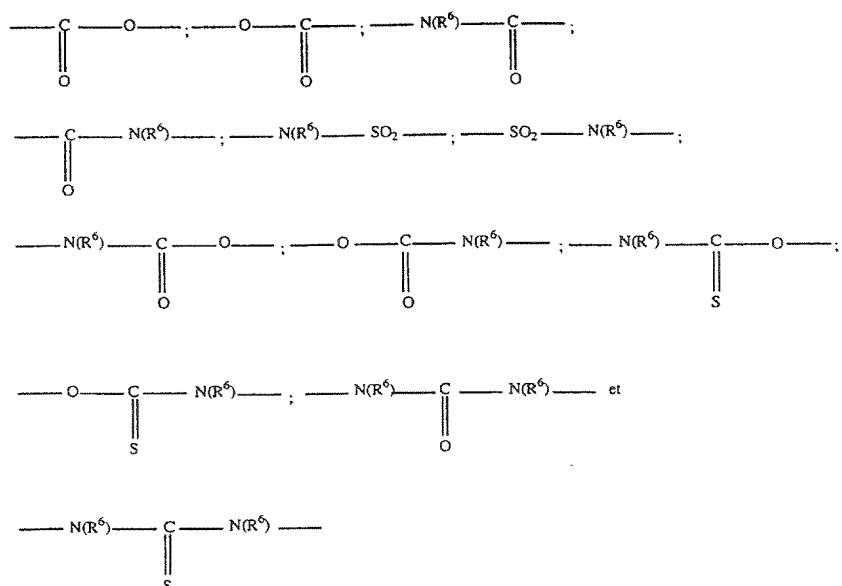
4) Y représente un groupe répondant à la formule :



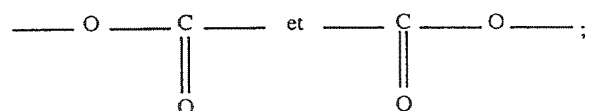
dans laquelle

- T représente un groupe hydrocarboné trivalent ou tétravalent, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, en C₃ à C₂₄ éventuellement substitué par une chaîne polyorganosiloxane, et pouvant contenir un ou plusieurs atomes choisis parmi O, N et S, ou T représente un atome trivalent choisi parmi N, P et Al, et
- R⁵ représente un groupe alkyle en C₁ à C₅₀, linéaire ou ramifié, ou une chaîne polyorganosiloxane, pouvant comporter un ou plusieurs groupes ester, amide, uréthane, thiocarbamate, urée, thiourée et/ou sulfonamide qui peut être lié à une autre chaîne du polymère,

5) les G, identiques ou différents, représentent les groupes divalents choisis parmi :



où R⁶ représente un atome d'hydrogène ou un groupe alkyle, linéaire ou ramifié, en C₁ à C₂₀, à condition qu'au moins 50% des R⁶ du polymère représente un atome d'hydrogène et qu'au moins deux des groupes G du polymère soient un autre groupe que :



6) n est un nombre entier allant de 2 à 500, de préférence de 2 à 200, et m est un nombre entier allant de 1 à 1000, de préférence de 1 à 700 et mieux encore de 6 à 200.

Selon l'invention, 80% des R¹, R², R³ et R⁴, du polymère sont choisis de préférence parmi les groupes méthyle, éthyle, phényle et 3,3,3-trifluoropropyle.

Selon l'invention, Y peut représenter divers groupes divalents, comportant éventuellement de plus

une ou deux valences libres pour établir des liaisons avec d'autres motifs du polymère ou copolymère. De préférence, Y représente un groupe choisi parmi :

a) les groupes alkylène linéaires en C₁ à C₂₀, de préférence en C₁ à C₁₀,

b) les groupes alkylène ramifiés pouvant comporter des cycles et des insaturations non conjuguées, en C₃₀ à C₅₆,

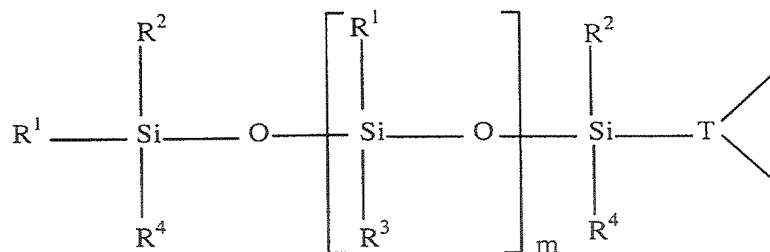
c) les groupes cycloalkylène en C₅-C₆,

d) les groupes phénylène éventuellement substitués par un ou plusieurs groupes alkyle en C₁ à C₄₀,

e) les groupes alkylène en C₁ à C₂₀, comportant de 1 à 5 groupes amides,

f) les groupes alkylène en C₁ à C₂₀, comportant un ou plusieurs substituants, choisis parmi les groupes hydroxyle, cycloalcane en C₃ à C₈, hydroxyalkyle en C₁ à C₃ et alkylamines en C₁ à C₆,

g) les chaînes polyorganosiloxane de formule :

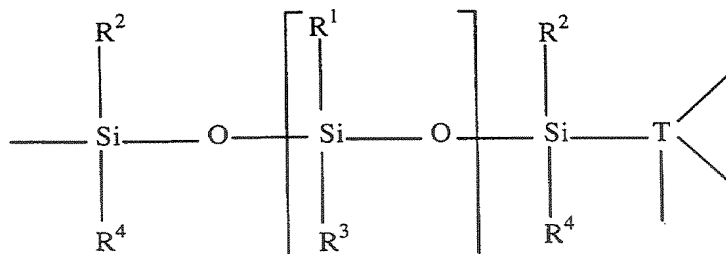


20

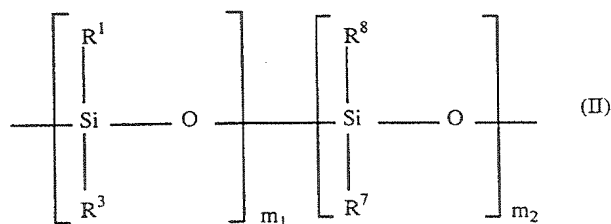
dans laquelle R¹, R², R³, R⁴, T et m sont tels que définis ci-dessus, et

h) les chaînes polyorganosiloxanes de formule :

25



Les polyorganosiloxanes de la seconde famille
peuvent être des polymères comprenant au moins un motif
5 répondant à la formule (II) :



dans laquelle

10 - R¹ et R³, identiques ou différents, sont tels que définis ci-dessus pour la formule (I),

- R⁷ représente un groupe tel que défini ci-dessus pour R¹ et R³, ou représente le groupe de formule -X-G-R⁹ dans laquelle X et G sont tels que définis ci-
15 dessus pour la formule (I) et R⁹ représente un atome d'hydrogène ou un groupe hydrocarboné, linéaire, ramifié ou cyclique, saturé ou insaturé, en C₁ à C₅₀ comportant éventuellement dans sa chaîne un ou plusieurs atomes choisis parmi O, S et N,
20 éventuellement substitué par un ou plusieurs atomes de fluor et/ou un ou plusieurs groupes hydroxyle, ou un

groupe phényle éventuellement substitué par un ou plusieurs groupes alkyle en C_1 à C_4 ,

- R^8 représente le groupe de formule $-X-G-R^9$ dans laquelle X , G et R^9 sont tels que définis ci-dessus,

5 - m_1 est un nombre entier allant de 1 à 998, et

- m_2 est un nombre entier allant de 2 à 500.

Selon l'invention, le polymère utilisé comme agent gélifiant, peut être un homopolymère, c'est-à-dire un polymère comportant plusieurs motifs identiques, en particulier des motifs de formule (I) ou de formule (II).

Selon l'invention, on peut aussi utiliser un polymère constitué par un copolymère comportant plusieurs motifs de formule (I) différents, c'est-à-dire un polymère dans lequel l'un au moins des R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , X , G , Y , m et n est différent dans l'un des motifs. Le copolymère peut être aussi formé de plusieurs motifs de formule (II), dans lequel l'un au moins des R^1 , R^3 , R^7 , R^8 , m_1 et m_2 est différent dans l'un au moins des motifs.

On peut encore utiliser un copolymère comportant au moins un motif de formule (I) et au moins un motif de formule (II), les motifs de formule (I) et les motifs de formule (II) pouvant être identiques ou différents les uns des autres.

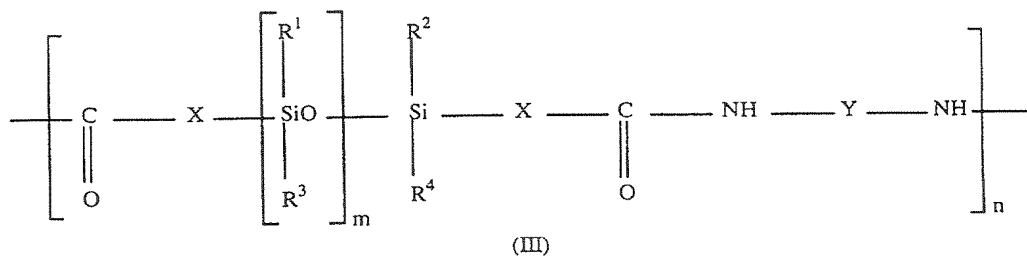
Selon une variante de l'invention, on peut encore utiliser un copolymère comprenant de plus au moins un motif hydrocarboné comportant deux groupes capables d'établir des interactions hydrogènes choisis parmi les groupes ester, amide, sulfonamide, carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée et leurs combinaisons.

Ces copolymères peuvent être des copolymères blocs, des copolymères séquencés ou des copolymères greffés.

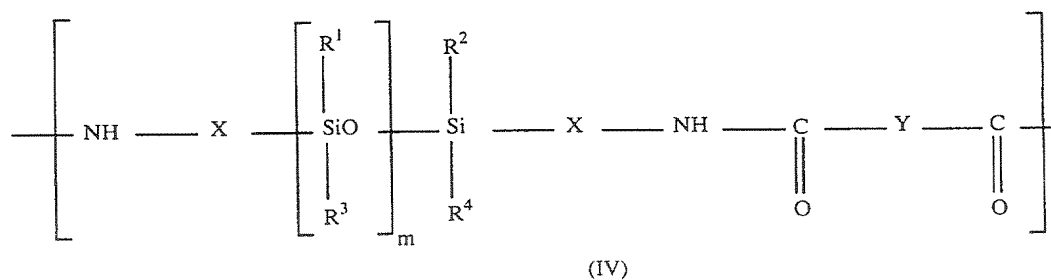
Selon un premier mode de réalisation de l'invention, les groupes capables d'établir des interactions hydrogènes sont des groupes amides de formule $-C(O)NH-$ et $-HN-C(O)-$.

Dans ce cas, l'agent gélifiant peut être un polymère comprenant au moins un motif de formule (III) ou (IV) :

10



ou



15

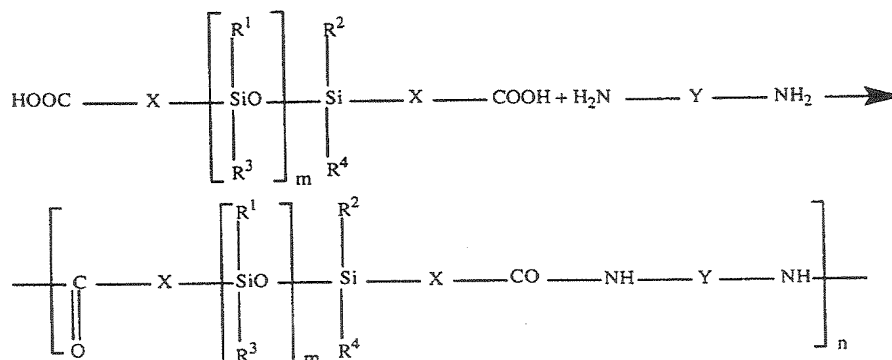
dans lesquelles R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , X, Y, m et n sont tels que définis ci-dessus.

Un tel motif peut être obtenu :

20

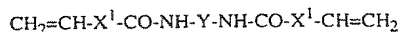
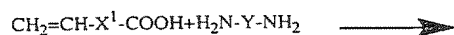
- soit par une réaction de condensation entre un silicone à extrémités α , ω -acides carboxyliques et une

ou plusieurs diamines, selon le schéma réactionnel suivant :



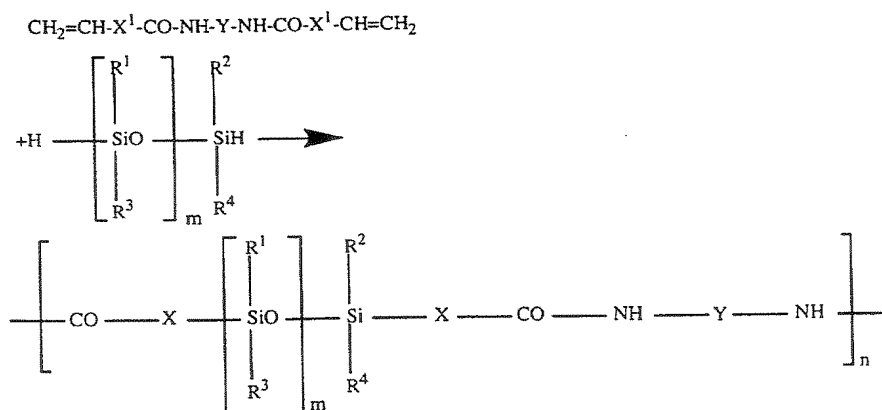
5

- soit par réaction de deux molécules d'acide carboxylique α -insaturé avec une diamine selon le schéma réactionnel suivant :



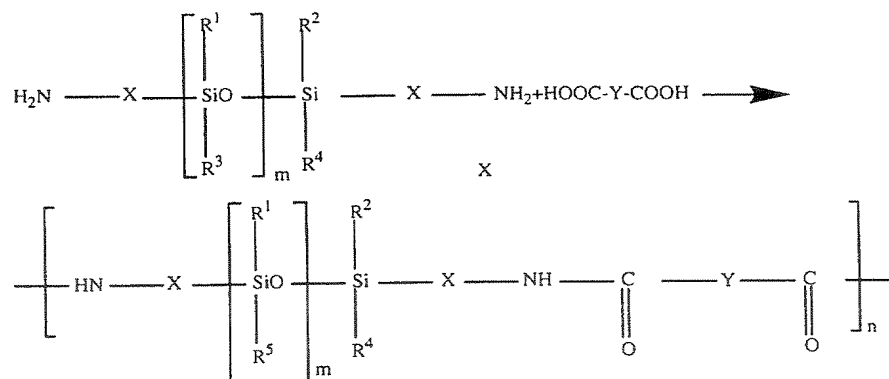
10

suivie de l'addition d'un siloxane sur les insaturations éthyléniques, selon le schéma suivant :



5 dans lesquels $\text{X}^1-(\text{CH}_2)_2-$ correspond au X défini ci-dessus et Y, R^1 , R^2 , R^3 , R^4 et m sont tels que définis ci-dessus ;

- soit par réaction d'un silicone à extrémités α , ω - NH_2 et d'un diacide de formule $\text{HOOC}-\text{Y}-\text{COOH}$ selon le schéma réactionnel suivant :



10

Dans ces polyamides de formule (III) ou (IV), m est de préférence dans la gamme de 1 à 700, de préférence de 15 à 500 et mieux encore de 15 à 45, et n

est en particulier dans la gamme de 1 à 500, de préférence de 1 à 100 et mieux encore de 4 à 25,

X est de préférence une chaîne alkylène linéaire ou ramifiée ayant de 1 à 30 atomes de carbone, en particulier 3 à 10 atomes de carbone, et

- Y est de préférence une chaîne alkylène linéaire ou ramifiée ou pouvant comporter des cycles et/ou des insaturations, ayant de 1 à 40 atomes de carbone, en particulier de 1 à 20 atomes de carbone, et mieux encore de 2 à 6 atomes de carbone, en particulier de 6 atomes de carbone.

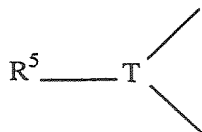
Dans les formules (III) et (IV), le groupe alkylène représentant X ou Y peut éventuellement contenir dans sa partie alkylène au moins l'un des éléments suivants :

- 1°) 1 à 5 groupes amides, urée ou carbamate,
- 2°) un groupe cycloalkyle en C₅ ou C₆, et
- 3°) un groupe phénylène éventuellement substitué par 1 à 3 groupes alkyles identiques ou différents en C₁ à C₃.

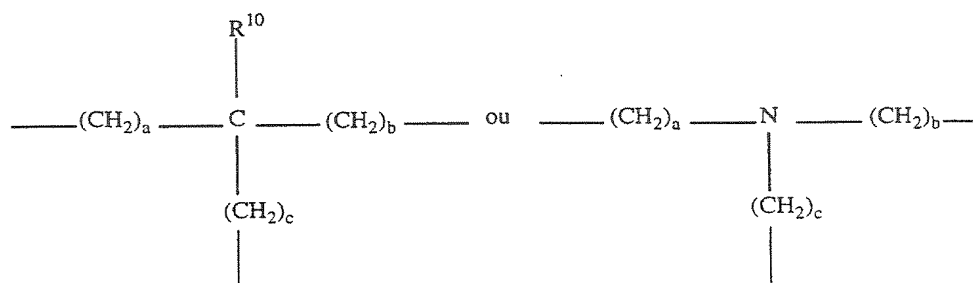
Dans les formules (III) et (IV), les groupes alkylènes peuvent aussi être substitués par au moins un élément choisi dans le groupe constitué de :

- un groupe hydroxy,
- un groupe cycloalkyle en C₃ à C₈,
- un à trois groupes alkyles en C₁ à C₄₀,
- un groupe phényle éventuellement substitué par un à trois groupes alkyles en C₁ à C₃,
- un groupe hydroxyalkyle en C₁ à C₃, et
- un groupe aminoalkyle en C₁ à C₆.

Dans ces formules (III) et (IV), Y peut aussi représenter :



où R⁵ représente une chaîne polyorganosiloxane, et T
5 représente un groupe de formule :



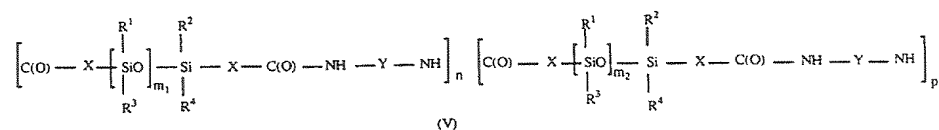
dans lesquelles a, b et c sont indépendamment des
10 nombres entiers allant de 1 à 10, et R¹⁰ est un atome
d'hydrogène ou un groupe tel que ceux définis pour R¹,
R², R³ et R⁴.

Dans les formules (III) et (IV), R¹, R², R³ et R⁴
représentent de préférence, indépendamment, un groupe
15 alkyle en C₁ à C₄₀, linéaire ou ramifié, de préférence
un groupe CH₃, C₂H₅, n-C₃H₇ ou isopropyle, une chaîne
polyorganosiloxane ou un groupe phényle éventuellement
substitué par un à trois groupes méthyle ou éthyle.

Comme on l'a vu précédemment, le polymère peut
20 comprendre des motifs de formule (III) ou (IV)
identiques ou différents.

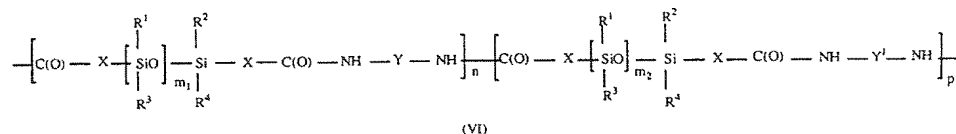
Ainsi, le polymère peut être un polyamide
contenant plusieurs motifs de formule (III) ou (IV) de

longueurs différentes, soit un polyamide répondant à la formule :



5 dans laquelle X, Y, n, R¹ à R⁴ ont les significations données ci-dessus, m₁ et m₂ qui sont différents, sont choisis dans la gamme allant de 1 à 1000, et p est un nombre entier allant de 2 à 300.

Dans cette formule, les motifs peuvent être structurés pour former soit un copolymère bloc, soit un
10 copolymère aléatoire, soit un copolymère alterné. Dans ce copolymère, les motifs peuvent être non seulement de longueurs différentes mais aussi de structures chimiques différentes, par exemple ayant des Y
15 différents. Dans ce cas, le copolymère peut répondre à la formule :

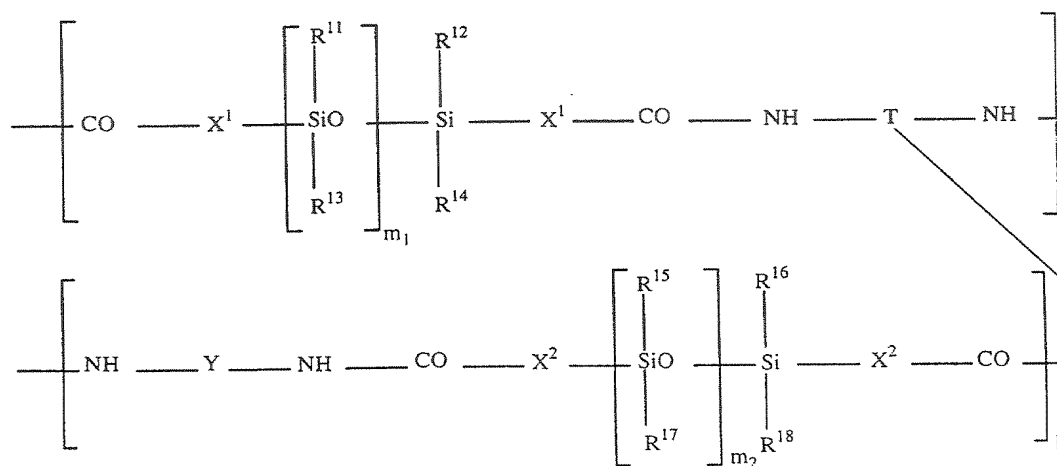


20 dans laquelle R¹ à R⁴, X, Y, m₁, m₂, n et p ont les significations données ci-dessus et Y¹ est différent de Y mais choisi parmi les groupes définis pour Y. Comme précédemment, les différents motifs peuvent être structurés pour former soit un copolymère bloc, soit un
25 copolymère aléatoire, soit un copolymère alterné.

Dans ce premier mode de réalisation de l'invention, l'agent gélifiant peut être aussi

constitué par un copolymère greffé. Ainsi, le polyamide à unités silicone peut être greffé et éventuellement réticulé par des chaînes silicones à groupes amides. De tels polymères peuvent être synthétisés avec des amines trifonctionnelles.

Dans ce cas, le copolymère peut comprendre au moins un motif de formule :



(VII)

10

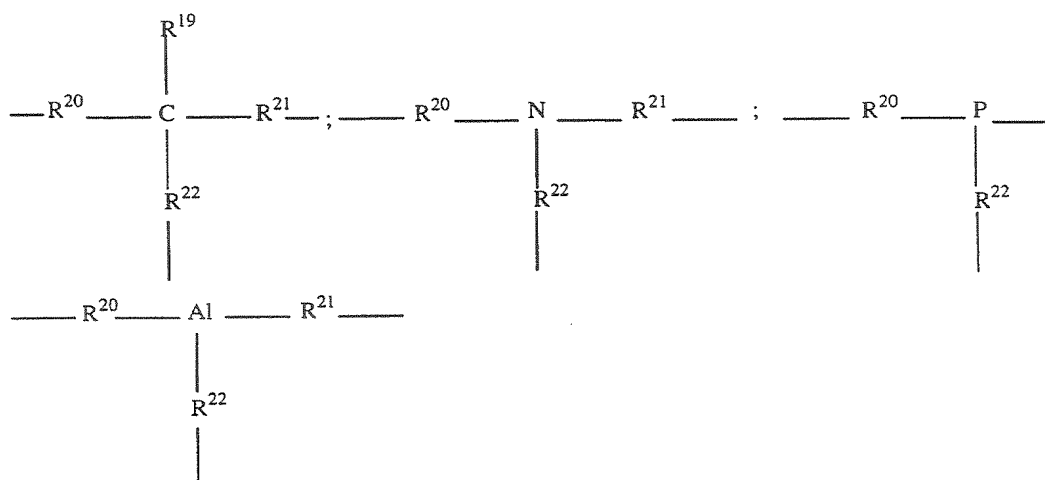
dans laquelle X^1 et X^2 qui sont identiques ou différents, ont la signification donnée pour X dans la formule (I), n est tel que défini dans la formule (I), Y et T sont tels que définis dans la formule (I), R^{11} à R^{18} sont des groupes choisis dans le même groupe que les R^1 à R^4 , m_1 et m_2 sont des nombres situés dans la gamme allant de 1 à 1 000, et p est un nombre entier allant de 2 à 500.

Dans la formule (VII), on préfère que :

- p soit dans la gamme de 1 à 25, mieux encore de 1 à 7,

20

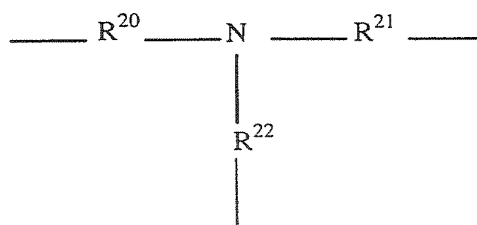
- R¹¹ à R¹⁸ soient des groupes méthyle,
- T réponde à l'une des formules suivantes :



5

dans lesquelles R¹⁹ est un atome d'hydrogène ou un groupe choisi parmi les groupes définis pour R¹ à R⁴, et R²⁰, R²¹ et R²² sont indépendamment des groupes alkylène, linéaires ou ramifiés, de préférence encore, à la

10 formule :



15 en particulier avec R²⁰, R²¹ et R²² représentant -CH₂-CH₂-,

- m₁ et m₂ soient dans la gamme de 15 à 500, et mieux encore de 15 à 45,

- X¹ et X² représentent -(CH₂)₁₀-, et

- Y représente $-\text{CH}_2-$.

Ces polyamides à motif silicone greffé de formule (VII) peuvent être copolymérisés avec des polyamides-silicones de formule (II) pour former des copolymères blocs, des copolymères alternés ou des copolymères aléatoires. Le pourcentage en poids des motifs silicone greffé (VII) dans le copolymère peut aller de 0,5 à 30% en poids.

Selon l'invention, comme on l'a vu précédemment, les unités siloxanes peuvent être dans la chaîne principale ou squelette du polymère, mais elles peuvent également être présentes dans des chaînes greffées ou pendantes. Dans la chaîne principale, les unités siloxanes peuvent être sous forme de segments comme décrits ci-dessus. Dans les chaînes pendantes ou greffées, les unités siloxanes peuvent apparaître individuellement ou en segments.

Selon l'invention, les polyamides à base de siloxanes préférés sont :

- les polyamides de formule (III) où m est de 15 à 50 ;

- les mélanges de deux ou plusieurs polyamides dans lesquels au moins un polyamide a une valeur de m dans la gamme de 15 à 50 et au moins un polyamide a une valeur de m dans la gamme de 30 à 50 ;

- des polymères de formule (V) avec m_1 choisi dans la gamme de 15 à 50 et m_2 choisi dans la gamme de 30 à 500 avec la partie correspondant à m_1 représentant 1 à 99% en poids du poids total du polyamide et la partie correspondant à m_2 représentant 1 à 99% en poids du poids total du polyamide ;

- des mélanges de polyamide de formule (III) combinant

1) 80 à 99% en poids d'un polyamide où n est égal à 2 à 10, en particulier 3 à 6, et

5 2) 1 à 20% d'un polyamide où n est dans la gamme de 5 à 500, en particulier de 6 à 100 ;

- des polyamides répondant à la formule (VI) où au moins l'un des Y et Y¹ contient au moins un substituant hydroxyle.

10 - des polyamides de formule (III) synthétisés avec au moins une partie d'un diacide activé (chlorure, dianhydride ou diester de diacide) au lieu du diacide ;

- des polyamides de formule (III) où X représente -(CH₂)₃- ou -(CH₂)₁₀ ; et

15 - des polyamides de formule (III) où les polyamides sont terminés par une chaîne monofonctionnelle choisie dans le groupe constitué des amines monofonctionnelles, des acides monofonctionnels, des alcools monofonctionnels, incluant les acides gras,
20 les alcools gras et les amines grasses, tels que par exemple l'octylamine, l'octanol, l'acide stéarique et l'alcool stéarylique.

Selon l'invention, les extrémités des chaînes du polymère peuvent être terminées par :

25 - un groupe ester d'alkyle en C₁ à C₅₀ en introduisant en cours de synthèse un monoalcool en C₁ en C₅₀,

- un groupe amide d'alkyle en C₁ à C₅₀ en prenant comme stoppeur un monoacide si la silicone est α,
30 ω-diaminée, ou une monoamine si la silicone est α, ω-diacide carboxylique.

Selon une variante de réalisation de l'invention, on peut utiliser un copolymère de polyamide silicone et de polyamide hydrocarboné, soit un copolymère
5 comportant des motifs de formule (III) ou (IV) et des motifs polyamide hydrocarboné. Dans ce cas, les motifs polyamide-silicone peuvent être disposés aux extrémités du polyamide hydrocarboné.

Des agents gélifiants à base de polyamide
10 contenant des silicones peuvent être produits par amidation silylique de polyamides à base de dimère d'acide gras. Cette approche implique la réaction de sites acides libres existant sur un polyamide comme sites terminaux, avec des oligosiloxanes-monoamine
15 et/ou des oligosiloxanes-diamines (réaction d'amidation), ou alternativement avec des oligosiloxanes alcools ou des oligosiloxanes diols (réaction d'estérification). La réaction d'estérification nécessite la présence de catalyseurs
20 acides, comme il est connu dans la technique. Il est souhaitable que le polyamide ayant des sites acides libres, utilisés pour la réaction d'amidation ou d'estérification, ait un nombre relativement élevé de terminaisons acides (par exemple des polyamides ayant
25 des indices d'acide élevés, par exemple de 15 à 20).

Pour l'amidation des sites acides libres des polyamides hydrocarbonées, des siloxanes diamines avec
1 à 300, plus particulièrement 2 à 50, et mieux encore
2, 6, 9, 5, 12, 13,5, 23 ou 31 groupes siloxanes,
30 peuvent être utilisés pour la réaction avec des polyamides hydrocarbonées à base de dimères d'acide

gras. On préfère des siloxanes diamines ayant 13,5 groupes siloxanes et les meilleurs résultats sont obtenus avec la siloxane-diamine ayant 13,5 groupes siloxane et des polyamides contenant des indices élevés de groupes terminaux acides carboxyliques.

Les réactions peuvent être effectuées dans le xylène pour extraire l'eau produite de la solution par distillation azéotropique, ou à des températures plus élevées (autour de 180 à 200°C) sans solvant.

Typiquement, l'efficacité de l'amidation et les taux de réaction diminuent lorsque le siloxane diamine est plus long, c'est-à-dire lorsque le nombre de groupes siloxanes est plus élevé. Des sites amines libres peuvent être bloqués après la réaction d'amidation initiale des diaminosiloxanes en les faisant réagir avec soit un siloxane acide, soit un acide organique tel que l'acide benzoïque.

Pour l'estérification des sites acides libres sur les polyamides, ceci peut être réalisé dans le xylène bouillant avec environ 1% en poids, par rapport au poids total des réactifs, d'acide paratoluènesulfonique comme catalyseur.

Ces réactions effectuées sur les groupes acides carboxyliques terminaux du polyamide conduisent à l'incorporation de motifs silicone seulement aux extrémités de la chaîne de polymère.

On peut aussi préparer un copolymère de polyamide-silicone, en utilisant un polyamide à groupes amines libres, par réaction d'amidation avec un siloxane contenant un groupe acide.

On peut encore préparer un agent gélifiant à base de copolymère entre un polyamide hydrocarboné et un polyamide siliconé, par transamidation d'un polyamide ayant par exemple un constituant éthylène-diamine, par
5 une oligosiloxane- α , ω -diamine, à température élevée (par exemple 200 à 300°C), pour effectuer une transamidation de sorte que le composant éthylène diamine du polyamide d'origine est remplacé par l'oligosiloxane diamine.

10 Le copolymère de polyamide hydrocarboné et de polyamide-silicone peut encore être un copolymère greffé comportant un squelette de polyamide hydrocarboné avec des groupes oligosiloxane pendants.

Ceci peut être obtenu par exemple :

15 - par hydrosilylation de liaisons insaturées dans des polyamides à base de dimères d'acides gras ;

- par silylation des groupes amides d'un polyamide ; ou

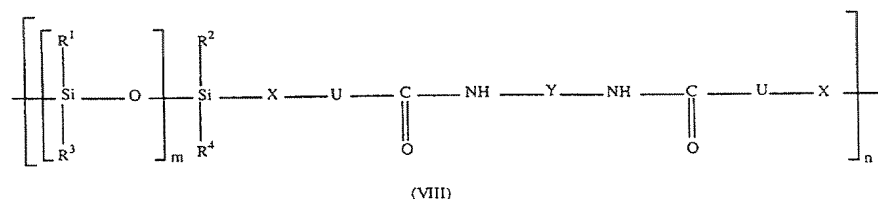
- par silylation de polyamides insaturés au moyen
20 d'une oxydation, c'est-à-dire en oxydant les groupes insaturés en alcools ou diols, pour former des groupes hydroxyle que l'on fait réagir avec des acides siloxane carboxyliques ou des siloxanes-alcools. On peut aussi époxyder les sites oléfiniques des polyamides insaturés
25 puis faire réagir les groupes époxy avec des siloxanes-amines ou des siloxanes-alcools.

Selon un second mode de réalisation de l'invention, l'agent gélifiant est constitué par un homopolymère ou copolymère comportant des groupes
30 uréthane ou urée.

Comme précédemment, le polymère peut comporter des motifs polyorganosiloxanes contenant deux ou plusieurs groupes uréthanes et/ou urées, soit dans le squelette du polymère, soit sur des chaînes latérales ou comme groupes pendants.

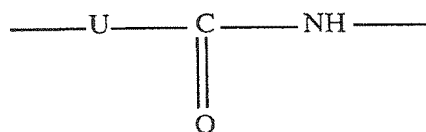
Les polymères comportant au moins deux groupes uréthanes et/ou urées dans le squelette peuvent être des polymères comprenant au moins un motif répondant à la formule suivante :

10



dans laquelle les R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , X , Y , m et n ont les significations données ci-dessus pour la formule (I), et U représente ---O--- ou ---NH--- , afin que :

15



corresponde à un groupe uréthane ou urée.

Dans cette formule (VIII), Y peut être un groupe alkylène, en C_1 à C_{40} , linéaire ou ramifié, substitué éventuellement par un groupe alkyle en C_1 à C_{15} ou un groupe aryle en C_5 à C_{10} . De préférence, on utilise un groupe $\text{---(CH}_2\text{)}_6\text{---}$.

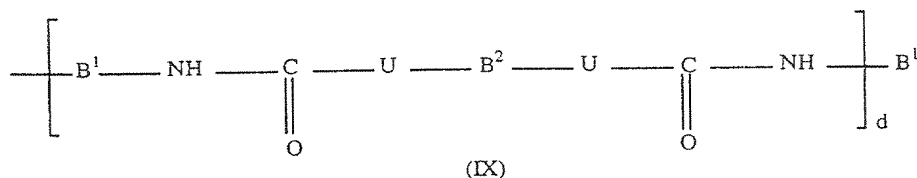
Y peut aussi représenter un groupe cycloaliphatique ou aromatique en C_5 à C_{12} pouvant être substitué par un groupe alkyle en C_1 à C_{15} ou un groupe aryle en C_5 à C_{10} , par exemple un radical choisi parmi

25

le radical méthylène-4-4-biscyclohexyle, le radical dérivé de l'isophorone diisocyanate, les 2,4 et 2,6-tolylènes, le 1,5-naphtylène, le p-phénylène et le 4,4'-biphénylène méthane. Généralement, on préfère que
 5 Y représente un radical alkylène en C₁ à C₄₀, linéaire ou ramifié, ou un radical cycloalkylène en C₄ à C₁₂.

Y peut aussi représenter une séquence polyuréthane ou polyurée correspondant à la condensation de plusieurs molécules de diisocyanate avec une ou
 10 plusieurs molécules de coupleurs du type diol ou diamine. Dans ce cas, Y comprend plusieurs groupes uréthane ou urée dans la chaîne alkylène.

Il peut répondre à la formule :



15

dans laquelle B¹ est un groupe choisi parmi les groupes donnés ci-dessus pour Y, U est -O- ou -NH-, et B² est choisi parmi :

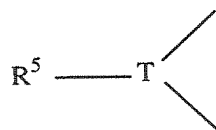
20 • les groupes alkylène en C₁ à C₄₀, linéaires ou ramifiés, qui peuvent porter éventuellement un groupe ionisable tel qu'un groupe acide carboxylique ou sulfonique, ou un groupe amine tertiaire neutralisable ou quaternisable,

25 • les groupes cycloalkylène en C₅ à C₁₂, éventuellement porteurs de substituants alkyle, par exemple un à trois groupes méthyle ou éthyle, ou

alkylène, par exemple le radical du diol : cyclohexane diméthanol,

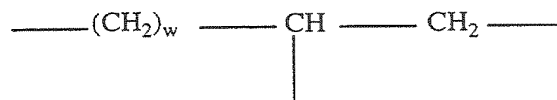
- les groupes phénylène pouvant éventuellement être porteurs de substituants alkyles en C_1 à C_3 , et

5 • les groupes de formule :

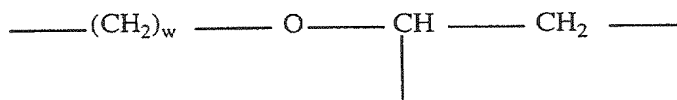


dans laquelle T est un radical trivalent hydrocarboné pouvant contenir un ou plusieurs hétéroatomes tels que l'oxygène, le soufre et l'azote et R^5 est une chaîne
10 polyorganosiloxane ou une chaîne alkyle en C_1 à C_{50} , linéaire ou ramifiée.

T peut représenter par exemple :



ou



15

avec w étant un nombre entier allant de 1 à 10 et R^5 étant une chaîne polyorganosiloxane.

Lorsque Y est un groupe alkylène, en C_1 en C_{40} linéaire ou ramifié, on préfère les groupes $-(\text{CH}_2)_2-$ et
20 $-(\text{CH}_2)_6-$.

Dans la formule donnée ci-dessus pour Y, d peut être un entier allant de 0 à 5, de préférence de 0 à 3, de préférence encore égal à 1 ou 2.

De préférence B^2 est un groupe alkylène en C_1 à
25 C_{40} , linéaire ou ramifié, en particulier $-(\text{CH}_2)_2-$ ou $-(\text{CH}_2)_6-$, ou le groupe :

- R^{23} représente un groupe alkylène en C_1 à C_{40} , comportant éventuellement un ou plusieurs hétéroatomes choisis parmi O et N, ou un groupe phénylène, et

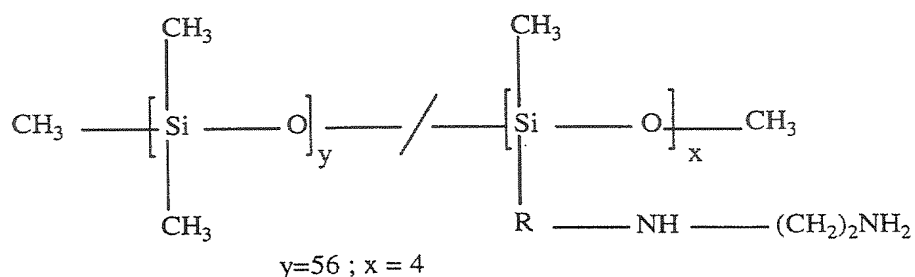
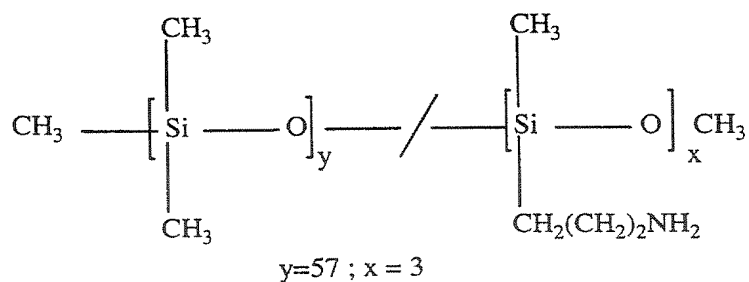
- R^{24} est choisi parmi les groupes alkyle en C_1 à C_{50} , linéaires, ramifiés ou cycliques, saturés ou insaturés, et les groupes phényle éventuellement substitués par un à trois groupes alkyles en C_1 à C_3 .

Les polymères comportant au moins un motif de formule (X) contiennent des unités siloxanes et des groupes urées ou uréthanes, et ils peuvent être utilisés comme agents gélifiants dans les compositions de l'invention.

Les polymères siloxanes peuvent avoir un seul groupe urée ou uréthane par ramification ou peuvent avoir des ramifications à deux groupes urée ou uréthane, ou encore contenir un mélange de ramifications à un groupe urée ou uréthane et de ramifications à deux groupes urée ou uréthane.

Ils peuvent être obtenus à partir de polysiloxanes ramifiés, comportant un ou deux groupes amino par ramification, en faisant réagir ces polysiloxanes avec des monoisocyanates.

A titre d'exemples de polymères de départ de ce type ayant des ramifications amino et diamino, on peut citer les polymères répondant aux formules suivantes :



Dans ces formules, le symbole "/" indique que les segments peuvent être de longueurs différentes et dans un ordre aléatoire, et R représente un groupe aliphatique linéaire ayant de préférence 1 à 6 atomes de carbone et mieux encore 1 à 3 atomes de carbone.

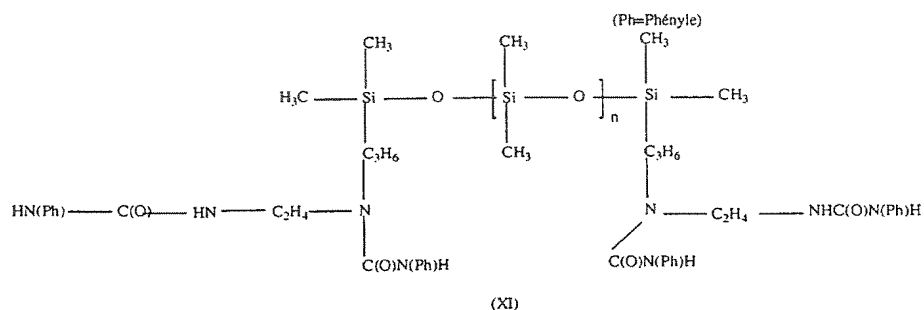
De tels polymères à ramification peuvent être formés en faisant réagir un polymère siloxane, ayant au moins trois groupes amino par molécule de polymère, avec un composé ayant un seul groupe monofonctionnel (par exemple un acide, un isocyanate ou isothiocyante) pour faire réagir ce groupe monofonctionnel avec l'un des groupes amino et former les groupes capables d'établir des interactions hydrogène. Les groupes amino peuvent être sur des chaînes latérales s'étendant de la chaîne principale du polymère siloxane de sorte que les groupes capables d'établir des interactions hydrogène sont formés sur ces chaînes latérales, ou bien les

groupes amino peuvent être aux extrémités de la chaîne principale de sorte que les groupes capables d'interaction hydrogène seront des groupes terminaux du polymère.

5 Comme mode opératoire pour former un polymère contenant des unités siloxanes et des groupes capables d'établir des interactions hydrogène, on peut citer la réaction d'une siloxane diamine et d'un diisocyanate dans un solvant siliconé de façon à fournir directement
10 un gel. La réaction peut être exécutée dans un fluide siliconé, le produit résultant étant dissous dans le fluide siliconé, à température élevée, la température du système étant ensuite diminuée pour former le gel.

Les polymères préférés pour l'incorporation dans
15 les compositions selon la présente invention, sont des copolymères siloxanes-urées qui sont linéaires et qui contiennent des groupes urées comme groupes capables d'établir des interactions hydrogène dans le squelette du polymère.

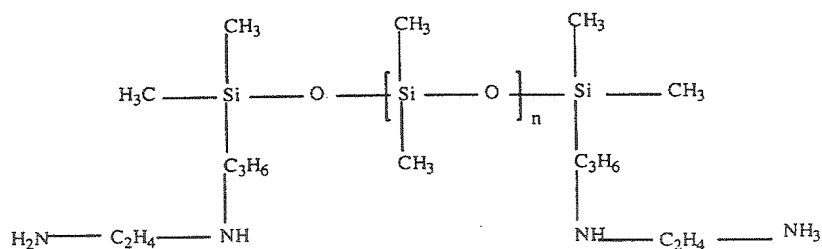
20 A titre d'illustration d'un polysiloxane terminé par quatre groupes urées, on peut citer le polymère de formule :



où Ph est un groupe phényle et n est un nombre de 0 à 300, en particulier de 0 à 100, par exemple de 50.

Ce polymère est obtenu par réaction du polysiloxane à groupes amino suivant :

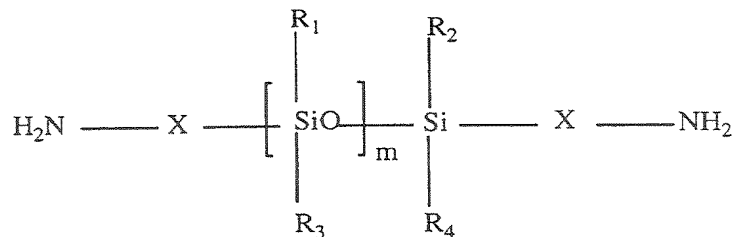
5



(n-50)

avec l'isocyanate de phényle.

Les polymères de formule (VIII) comportant des
 10 groupes urées ou uréthanes dans la chaîne du polymère
 siliconé peuvent être obtenus par réaction entre un
 silicone à groupes terminaux α, ω -NH₂ ou -OH, de
 formule :



15

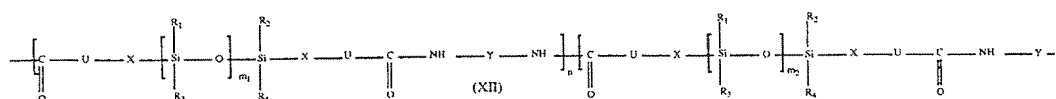
dans laquelle m, R¹, R², R³, R⁴ et X sont tels que
 définis pour la formule (I), et un diisocyanate
 OCN-Y-NCO où Y a la signification donnée dans la
 20 formule (I) ; et éventuellement un coupleur diol ou

diamine de formule $H_2N-B^2-NH_2$ ou $HO-B^2-OH$, où B^2 est tel que défini dans la formule (IX).

Suivant les proportions stoechiométriques entre les deux réactifs, diisocyanate et coupleur, on pourra
5 avoir pour Y la formule (IX) avec d égal 0 où d égal 1 à 5.

Comme dans le cas des polyamides silicones de formule (II) ou (III), on peut utiliser dans l'invention des polyuréthanes ou des polyurées
10 silicones ayant des motifs de longueur et de structure différentes, en particulier des motifs de longueurs différentes par le nombre d'unités silicones. Dans ce cas, le copolymère peut répondre par exemple à la formule :

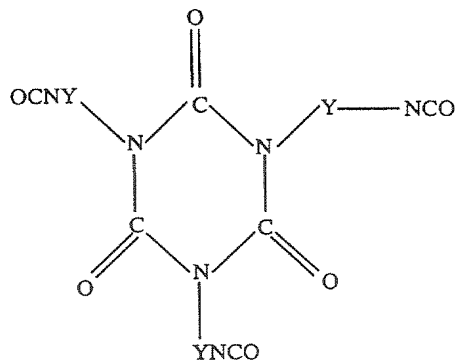
15



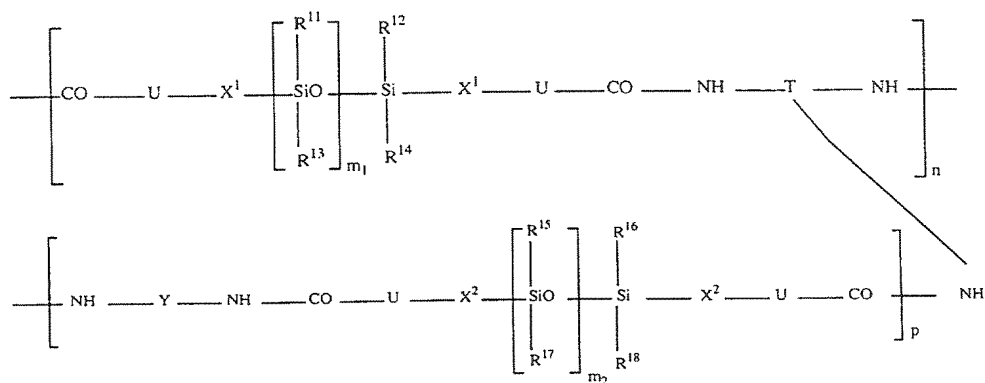
dans laquelle R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , X, Y et U sont tels que définis pour la formule (VIII) et m_1 , m_2 , n et p sont
20 tels que définis pour la formule (V).

On peut obtenir également des polyuréthanes ou polyurées silicones ramifiés en utilisant à la place du diisocyanate $OCN-Y-NCO$, un triisocyanate de formule :

45



On obtient ainsi une polyuréthane ou polyurée
silicone ayant des ramifications comportant une chaîne
5 organosiloxane avec des groupes capables d'établir des
interactions hydrogène. Un tel polymère comprend par
exemple un motif répondant à la formule :



(XIII)

10

dans laquelle X^1 et X^2 qui sont identiques ou
différents, ont la signification donnée pour X dans la
formule (I), n est tel que défini dans la formule (I),
Y et T sont tels que définis dans la formule (I), R^{11} à
15 R^{18} sont des groupes choisis dans le même groupe que les

R^1 à R^4 , m_1 et m_2 sont des nombres situés dans la gamme allant de 1 à 1 000, et p est un nombre entier allant de 2 à 500.

Comme dans le cas des polyamides, ce copolymère
5 peut comporter aussi des motifs polyuréthanes silicones sans ramification.

Dans ce second mode de réalisation de l'invention, les polyurées et les polyuréthanes à base de siloxanes préférés sont :

10 - les polymères de formule (VIII) où m est de 15 à 50 ;

- les mélanges de deux ou plusieurs polymères dans lesquels au moins un polymère a une valeur de m dans la gamme de 15 à 50 et au moins un polymère a une valeur
15 de m dans la gamme de 30 à 50 ;

- des polymères de formule (XII) avec m_1 choisi dans la gamme de 15 à 50 et m_2 choisi dans la gamme de 30 à 500 avec la partie correspondant à m_1 représentant 1 à 99% en poids du poids total du polymère et la
20 partie correspondant à m_2 représentant 1 à 99% en poids du poids total du polymère ;

- des mélanges de polymère de formule (VIII) combinant

1) 80 à 99% en poids d'un polymère où n est égal à
25 2 à 10, en particulier 3 à 6, et

2) 1 à 20% d'un polymère où n est dans la gamme de 5 à 500, en particulier de 6 à 100,

- des copolymères comprenant deux motifs de formule (VIII) où au moins l'un des Y contient au moins
30 un substituant hydroxyle ;

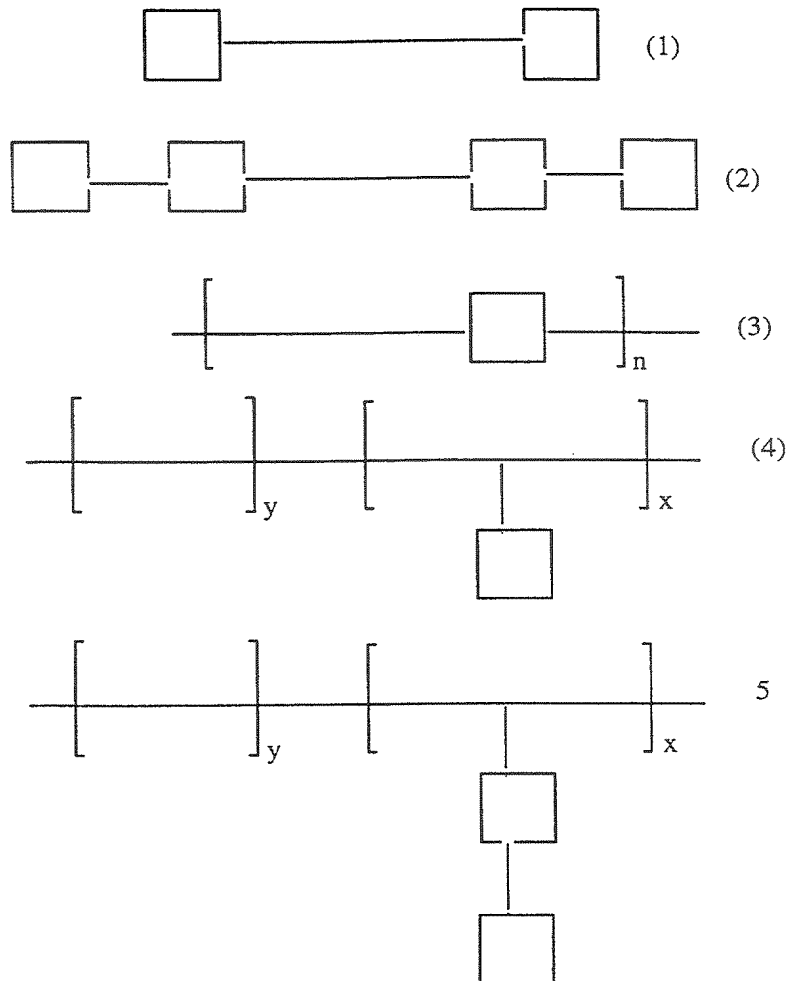
- des polymères de formule (VIII) synthétisés avec au moins une partie d'un diacide activé (chlorure, dianhydride ou diester de diacide) au lieu du diacide ;

- des polymères de formule (VIII) où X représente
5 $-(CH_2)_3-$ ou $-(CH_2)_{10}-$; et

- des polymères de formule (VIII) où les polymères sont terminés par une chaîne monofonctionnelle choisie dans le groupe constitué des amines monofonctionnelles, des acides monofonctionnels, des alcools
10 monofonctionnels, incluant les acides gras, les alcools gras et les amines grasses, tels que par exemple l'octylamine, l'octanol, l'acide stéarique et l'alcool stéarylique.

Comme dans le cas des polyamides, on peut utiliser
15 dans l'invention des copolymères de polyuréthane -ou de polyurée- silicone et de polyuréthane ou polyurée hydrocarboné en réalisant la réaction de synthèse du polymère en présence d'une séquence α , ω -difonctionnelle de nature non silicone, par exemple
20 un polyester, un polyéther ou une polyoléfine.

Comme on l'a vu précédemment, les agents gélifiants constitués par des homopolymères ou copolymères de l'invention peuvent avoir des motifs siloxanes dans la chaîne principale du polymère et des
25 groupes capables d'établir des interactions hydrogène, soit dans la chaîne principale du polymère ou aux extrémités de celle-ci, soit sur des chaînes latérales ou ramifications de la chaîne principale. Ceci peut correspondre aux cinq dispositions suivantes :



dans lesquelles, la ligne continue est la chaîne
 5 principale du polymère siloxane et les carrés
 représentent les groupes capables d'établir des
 interactions hydrogène.

Dans le cas (1), les groupes capables d'établir
 des interactions hydrogène sont disposés aux extrémités
 10 de la chaîne principale. Dans le cas (2), deux groupes
 capables d'établir des interactions hydrogène, sont

disposés à chacune des extrémités de la chaîne principale.

Dans le cas (3), les groupes capables d'établir des interactions hydrogène sont disposés à l'intérieur
5 de la chaîne principale dans des motifs répétitifs.

Dans les cas (4) et (5), il s'agit de copolymères dans lesquels les groupes capables d'établir des interactions hydrogène sont disposés sur des ramifications de la chaîne principale d'une première
10 série de motifs qui sont copolymérisés avec des motifs ne comportant pas de groupes capables d'établir des interactions hydrogène. Les valeurs n, x et y sont telles que le polymère présente les propriétés voulues en tant qu'agent gélifiant de phases grasses à base
15 d'huile siliconée.

Selon l'invention, la structuration de la phase grasse liquide contenant au moins une huile siliconée est obtenue à l'aide d'un ou plusieurs des polymères mentionnés ci-dessus, en association avec des
20 particules solides à surface hydrophobe.

A titre d'exemples de polymères utilisables, on peut citer les polyamides siliconés, obtenus conformément aux exemples 1 et 2 du document US-A-5 981 680 [5].

25 Les polymères et copolymères utilisés comme agents gélifiants dans la composition de l'invention ont avantageusement une température de ramollissement de 40°C à 190°C. De préférence, ils présentent une température de ramollissement allant de 50 à 140°C et
30 mieux de 70°C à 120°C. Cette température de ramollissement est plus basse que celle des polymères

structurants connus, ce qui facilite la mise en oeuvre des polymères objet de l'invention et limite les détériorations de la phase grasse liquide.

Ils présentent une bonne solubilité dans les
5 huiles siliconées et conduisent à des compositions macroscopiquement homogènes. De préférence, ils ont une masse moléculaire moyenne de 500 à 200 000, par exemple de 1 000 à 100 000, de préférence de 2 000 à 30 000.

Selon l'invention, la composition a de préférence
10 une dureté allant de 20 à 2 000 gf et mieux de 20 à 900 gf, notamment de 20 à 600 gf et par exemple de 150 à 450 gf. Cette dureté peut être mesurée selon une méthode de pénétration d'une sonde dans ladite composition et en particulier à l'aide d'un analyseur
15 de texture (par exemple TA-TXT2₁ de chez Rhéo) équipé d'un cylindre en ébonite de 25 mm de haut et 8 mm de diamètre. La mesure de dureté est effectuée à 20°C au centre de cinq échantillons de ladite composition. Le cylindre est introduit dans chaque échantillon de
20 composition à une pré-vitesse de 2 mm/s puis à une vitesse de 0,5 mm/s et enfin à une post-vitesse de 2 mm/s, le déplacement total étant de 1 mm. La valeur relevée de la dureté est celle du pic maximum. L'erreur de mesure est de \pm 50 gf.

25 La dureté peut aussi être mesurée par la méthode dite du fil à couper le beurre, qui consiste à couper un bâton de rouge à lèvres de 8,1 mm de diamètre et à mesurer la dureté à 20°C, au moyen d'un dynamomètre DFGHS 2 de la société Indelco-Chatillon se déplaçant à
30 une vitesse de 100 mm/minute. Elle est exprimée comme la force de cisaillement (exprimée en gramme-force)

nécessaire pour couper un stick dans ces conditions. Selon cette méthode la dureté d'une composition en stick selon l'invention va de 30 à 300 gf, de préférence de 30 à 200 gf et par exemple de 30 à 5 120 gf.

La dureté de la composition selon l'invention est telle que la composition est autoportée et peut se déliter aisément pour former un dépôt satisfaisant sur la peau et les lèvres. En outre, avec cette dureté, la 10 composition de l'invention résiste bien aux chocs.

Selon l'invention, la composition sous forme de stick a le comportement d'un solide élastique déformable et souple, conférant à l'application une douceur élastique remarquable. Les compositions en 15 stick de l'art antérieur n'ont pas cette propriété d'élasticité et de souplesse.

Le taux total de silicones amphiphiles et celui du polymère sont choisis selon la dureté de gel désirée et en fonction de l'application particulière envisagée. 20 Les quantités respectives de polymère et de silicones amphiphiles doivent être telles qu'elles permettent l'obtention d'un stick délitale. En pratique, la quantité de polymère (en matière active) représente de 0,5 à 80% du poids total de la composition de 25 préférence de 2% à 60% et mieux de 5 à 40%. La quantité totale de silicone(s) amphiphile(s) représente de 0,1% à 20% du poids total de la composition et mieux de 0,1% à 10%.

La composition de l'invention peut comprendre, en 30 outre, tout ingrédient usuellement utilisé dans le domaine concerné, et notamment ceux choisis parmi les

colorants solubles dans les polyols ou dans la phase grasse, les antioxydants, les huiles essentielles, les conservateurs, les parfums, les polymères liposolubles notamment hydrocarbonés tels que les polyalkylènes ou le polylaurate de vinyle, les gélifiants de phase grasse liquide, les cires, les gommes, les résines, les tensioactifs comme le phosphate de tri-oléyle, les actifs cosmétiques ou dermatologiques additionnels comme par exemple l'eau, les émollients, les hydratants, les vitamines, la lanoline liquide, les acides gras essentiels, les filtres solaires lipophiles ou solubles dans les polyols et leurs mélanges. La composition selon l'invention peut contenir également des vésicules lipidiques de type ionique et/ou non ionique. Ces ingrédients, hormis l'eau, peuvent être présents dans la composition de façon usuelle à raison de 0 à 20% du poids total de la composition et mieux de 0,1 à 10%.

Bien entendu, l'homme du métier veillera à choisir les éventuels ingrédients complémentaires et/ou leur quantité de telle manière que les propriétés avantageuses de la composition selon l'invention ne soient pas ou substantiellement pas, altérées par l'adjonction envisagée.

Au cas où la composition contiendrait une phase aqueuse, ce qui est le cas pour une émulsion simple eau-dans-huile ou huile-dans-eau ou multiple eau-dans-huile-dans-eau ou huile-dans-eau-dans-huile, cette phase aqueuse peut représenter 0,1 à 70% en poids de la composition, notamment de 0,5 à 40%, et mieux de 1 à 20%. Cette phase aqueuse peut contenir de l'eau et

tout composé miscible à l'eau comme les polyols. Cette phase aqueuse peut, en outre, être gélifiée par des gélifiants appropriés. De préférence, la composition de l'invention se présente sous forme d'une phase continue
5 grasse et plus spécialement sous forme anhydre.

Les compositions de l'invention peuvent en particulier contenir une ou plusieurs cires, par exemple de la cire de polyéthylène mais on évite l'emploi de cire si l'on veut obtenir des produits
10 brillants. Généralement, la quantité de cire ne dépasse pas 20%, de préférence 10% ; elle représente par exemple de 3 à 5% du poids total de la composition.

La composition selon l'invention peut se présenter sous la forme d'une composition dermatologique ou de
15 soin, éventuellement teintée, des matières kératiniques comme la peau, les lèvres et/ou les phanères, sous forme d'une composition de protection solaire ou d'hygiène corporelle notamment sous forme de produit démaquillant sous forme de stick. Elle peut notamment
20 être utilisée comme base de soin pour la peau, les phanères ou les lèvres (baumes à lèvres, protégeant les lèvres du froid et/ou du soleil et/ou du vent, crème de soin pour la peau, les ongles ou les cheveux).

La composition de l'invention peut également se
25 présenter sous la forme d'un produit coloré de maquillage de la peau, en particulier un fond de teint, présentant éventuellement des propriétés de soin ou de traitement, un blush, un fard à joues ou à paupières, un produit anti-cerne, un eye-liner, un produit de
30 maquillage du corps ; de maquillage des lèvres comme un rouge à lèvres, présentant éventuellement des

propriétés de soin ou de traitement ; de maquillage des
phanères comme les ongles, les cils en particulier sous
forme d'un mascara pain, les sourcils et les cheveux
notamment sous forme de crayon. En particulier, la
5 composition de l'invention peut être un produit
cosmétique contenant des actifs cosmétiques et/ou
dermatologiques, comme les hydratants, les céramides,
les vitamines, les filtres solaires et les agents
cicatrisant.

10 Dans le cas des compositions de maquillage, les
particules solides hydrophobes peuvent constituer le(s)
pigment(s) permettant de maquiller la peau, les lèvres
et/ou les phanères.

Bien entendu, la composition de l'invention doit
15 être cosmétiquement ou dermatologiquement acceptable, à
savoir contenir un milieu physiologiquement acceptable
non toxique et susceptible d'être appliquée sur la
peau, les phanères ou les lèvres d'êtres humains. Par
cosmétiquement acceptable, on entend au sens de
20 l'invention une composition d'aspect, d'odeur, de
toucher et éventuellement de goût agréables.

Selon l'invention, la composition peut se
présenter aussi sous la forme d'un gel rigide anhydre
transparent (en l'absence de particules diffusantes
25 comme certaines charges et pigments), et notamment de
stick anhydre.

Selon l'invention, la composition peut contenir de
plus une matière colorante qui peut être choisie parmi
les colorants lipophiles, les colorants hydrophiles, et
30 leurs mélanges.

Les colorants liposolubles sont par exemple le rouge Soudan, le DC Red 17, le DC Green 6, le β -carotène, l'huile de soja, le brun Soudan, le DC Yellow 11, le DC Violet 2, le DC orange 5, le jaune
5 quinoléine, le rocou. Ils peuvent représenter de 0 à 20% du poids de la composition et mieux de 0,1 à 6% (si présents).

La composition selon l'invention peut être fabriquée par les procédés connus, généralement
10 utilisés dans le domaine cosmétique ou dermatologique. Elle peut être fabriquée par le procédé qui consiste à chauffer le polymère au moins à sa température de ramollissement, à y ajouter le(s) huile(s), les particules, la ou les silicones amphiphiles, si
15 nécessaire les matières colorantes et les additifs puis à mélanger le tout jusqu'à l'obtention d'une solution homogène à l'oeil nu. Le mélange homogène obtenu peut alors être coulé dans un moule approprié comme un moule de rouge à lèvres ou directement dans les articles de
20 conditionnement (boîtier ou coupelle notamment).

L'invention a encore pour objet un procédé cosmétique de soin, de maquillage ou de traitement des matières kératiniques des êtres humains et notamment de la peau, des lèvres et des phanères, comprenant
25 l'application sur les matières kératiniques de la composition notamment cosmétique telle que définie ci-dessus.

L'invention a aussi pour objet l'utilisation d'une quantité suffisante d'au moins un polymère
30 (homopolymère ou copolymère) de masse moléculaire moyenne en poids allant de 500 à 500 000 et mieux de

2 000 à 30 000, comportant au moins un motif
comprenant :

- 5 - au moins un groupe polyorganosiloxane,
 constitué de 1 à 1000 unités
 organosiloxanes dans la chaîne du motif ou
 sous forme de greffon, et
- 10 - au moins deux groupes capables d'établir
 des interactions hydrogène choisis parmi
 les groupes ester, amide, sulfonamide,
 carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée
 et leurs combinaisons, à condition qu'au
 moins un des groupes soit différent d'un
 groupe ester,

15 le polymère étant solide à la température ambiante et
soluble dans la phase grasse liquide à une température
de 25 à 250°C,

de particules solides hydrophiles, et
d'au moins une silicone amphiphile,
dans une composition cosmétique ou pour la fabrication
20 d'une composition physiologiquement acceptable,
contenant une phase grasse continue liquide comprenant
au moins une huile siliconée, pour structurer ladite
composition sous forme d'un solide autoporté de dureté
allant de 20 à 2 000 gf et de préférence de 20 à 900 gf
25 et mieux de 20 à 600 gf.

L'invention a encore pour objet l'utilisation
d'une phase grasse liquide continue comprenant au moins
une huile siliconée, structurée essentiellement par une
quantité suffisante d'au moins un polymère
30 (homopolymère ou copolymère) de masse moléculaire

moyenne en poids allant de 500 à 500 000, comportant au moins un motif comprenant :

- 5 - au moins un groupe polyorganosiloxane, constitué de 1 à 1000 unités organosiloxanes dans la chaîne du motif ou sous forme de greffon, et
- 10 - au moins deux groupes capables d'établir des interactions hydrogène choisis parmi les groupes ester, amide, sulfonamide, carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée et leurs combinaisons, à condition qu'au moins un des groupes soit différent d'un groupe ester,

15 le polymère étant solide à la température ambiante et soluble dans la phase grasse liquide à une température de 25 à 250°C,

de particules solides hydrophiles, et d'au moins une silicone amphiphile, dans une composition cosmétique ou pour la fabrication
20 d'une composition physiologiquement acceptable, rigide autoportée, brillante et/ou non migrante.

L'invention a encore pour objet l'utilisation d'une quantité suffisante d'au moins un polymère (homopolymère ou copolymère) de masse moléculaire
25 moyenne en poids de 500 à 500 000, comportant au moins un motif comprenant :

- 30 - au moins un groupe polyorganosiloxane, constitué de 1 à 1000 unités organosiloxanes dans la chaîne du motif ou sous forme de greffon, et

- 5 - au moins deux groupes capables d'établir
des interactions hydrogène choisis parmi
les groupes ester, amide, sulfonamide,
carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée
et leurs combinaisons, à condition qu'au
moins un des groupes soit différent d'un
groupe ester,
- 10 le polymère étant solide à la température ambiante et
soluble dans la phase grasse liquide à une température
de 25 à 250°C,
de particules solides hydrophiles, et
d'au moins une silicone amphiphile,
dans une composition cosmétique ou pour la fabrication
d'une composition physiologiquement acceptable,
- 15 contenant une phase grasse continue liquide comprenant
au moins une huile siliconée, pour structurer ladite
composition sous forme d'un solide autoporté.
- L'invention concerne encore l'utilisation d'une
phase grasse liquide continue, comprenant au moins une
- 20 huile siliconée, structurée essentiellement par une
quantité suffisante d'au moins un polymère
(homopolymère ou copolymère) de masse moléculaire
moyenne en poids allant de 500 à 500 000, comportant au
moins un motif comprenant :
- 25 - au moins un groupe polyorganosiloxane,
constitué de 1 à 1000 unités
organosiloxanes dans la chaîne du motif ou
sous forme de greffon, et
- 30 - au moins deux groupes capables d'établir
des interactions hydrogène choisis parmi
les groupes ester, amide, sulfonamide,

carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée
et leurs combinaisons, à condition qu'au
moins un des groupes soit différent d'un
groupe ester,

- 5 le polymère étant solide à la température ambiante et
soluble dans la phase grasse liquide à une température
de 25 à 250°C,
de particules solides hydrophiles, et
d'au moins une silicone amphiphile,
10 dans une composition cosmétique ou pour la fabrication
d'une composition physiologiquement acceptable, comme
agent pour limiter la migration de ladite composition.

L'invention a encore pour objet un procédé
cosmétique pour limiter la migration d'une composition
15 cosmétique contenant une phase grasse liquide
comprenant au moins une huile siliconée, consistant à
structurer ladite phase grasse par une quantité
suffisante d'au moins un polymère (homopolymère ou
copolymère) de masse moléculaire moyenne en poids
20 allant de 500 à 500 000, comportant :

- au moins un groupe polyorganosiloxane,
constitué de 1 à 1000 unités
organosiloxanes dans la chaîne du motif ou
sous forme de greffon, et
- 25 - au moins deux groupes capables d'établir
des interactions hydrogène choisis parmi
les groupes ester, amide, sulfonamide,
carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée
et leurs combinaisons, à condition qu'au
30 moins un des groupes soit différent d'un
groupe ester,

le polymère étant solide à la température ambiante et soluble dans la phase grasse liquide à une température de 25 à 250°C,

de particules solides hydrophiles, et

5 d'au moins une silicone amphiphile.

L'invention a encore pour objet un stick de maquillage de la peau, des lèvres et/ou des phanères, et en particulier des lèvres, contenant des particules solides hydrophiles constituées par au moins un pigment
10 en quantité suffisante pour maquiller la peau, les lèvres et/ou les phanères, au moins une silicone amphiphile, et une phase grasse continue liquide comprenant au moins une huile siliconée, structurée par au moins un polymère (homopolymère ou copolymère) de
15 masse moléculaire moyenne en poids allant de 500 à 500 000, comportant au moins un motif comprenant :

- au moins un groupe polyorganosiloxane, constitué de 1 à 1000 unités organosiloxanes dans la chaîne du motif ou
20 sous forme de greffon, et
- au moins deux groupes capables d'établir des interactions hydrogène choisis parmi les groupes ester, amide, sulfonamide, uréthane ou carbamate, thiocarbamate,
25 urée, thiourée et leurs combinaisons, à condition qu'au moins un des groupes soit différent d'un groupe ester,

le pigment, la phase grasse, la silicone amphiphile et le polymère formant un milieu physiologiquement
30 acceptable.

L'invention est illustrée plus en détail dans les exemples suivants de formulation de maquillage contenant un polyamide siliconé, des pigments hydrophiles (oxydes de fer et oxyde de titane non
5 traités) et une silicone amphiphile constituée par du polydiméthylsiloxane (PDMS) oxyéthyléné éventuellement mélangé à du PDMS oxyéthyléné/oxypropyléné. Dans l'un des exemples, on ajoute de plus un composé amphiphile non siliconé, constitué par l'acide poly(12-
10 hydroxystéarique). Les quantités sont données en % massique. Les composés chimiques sont donnés principalement en nom CTFA ("International Cosmetic Ingredient Dictionary"). Les viscosités indiquées sont mesurées à 25°C, à la pression atmosphérique.

15

Exemple 1 : Rouge à lèvres

COMPOSITION	
Acide poly(12-hydroxystéarique) Solperse 21 000)	2%
PDMS oxyéthyléné/oxypropyléné en α - ω dans le cyclopentasiloxane D5 (Abil EM 90 de ches Golsdschmidt)	3%
Phényltriméthicone (DC 556 de chez Dow Corning, de 20 cSt)	40%
Isoparaffine hydrogénée (Parleam® de chez Nippon Oil Fats)	18%
Pigments (oxydes de fer rouge, jaune et oxyde de titane)	10%
Cire de polyéthylène (Performalen® 500 de chez Petrolite)	12%
Polyamide siliconé de l'exemple 2 du brevet US 5 981 680	15%
Conservateur qs	
Parfum qs	

Les pigments présentent les indices de couleur (CI) suivants :

20 oxyde de fer rouge CI : 77494 (95/5)

oxyde de fer jaune CI : 77492 (95/5)

oxyde de titane CI : 77891 (95/5)

95/5 signifie que l'on a 95% en poids d'oxyde et 5% en poids d'enrobage.

5 Ce rouge à lèvres est obtenu en chauffant la cire et le polymère dans une partie de la phase grasse liquide, contenant le Parleam, et la phényltriméthicone. Parallèlement, on mélange les pigments, le SOLPERSE, l'Abil EM 90 dans l'autre partie
10 des huiles à température ambiante puis on les passe au broyeur tricylindre. On ajoute ce broyat au mélange fondu de cire et d'huiles de silicone, puis on homogénéise l'ensemble. On ajoute le conservateur et le
15 mélange dans un moule approprié.

Le produit ainsi obtenu présente des propriétés de tenue en particulier de la couleur, de glissant et de non gras.

Exemple 2 : Fond de teint anhydre

COMPOSITION	
PDMS (10 cSt)	qsp 100%
Phényltriméthicone (DC 556)	12%
PDMS oxyéthyléné (500 cSt)	3%
PDMS oxyéthyléné/oxypropyléné en α - ω dans le cyclopentasiloxane	2%
D5 (ABIL EM 97 de chez Goldschmidt) PDMS : D5(-85/15)	
Pigments (oxydes de fer rouge, jaune et oxyde de titane)	10%
Cire de polyéthylène (Performalen® 500)	15%
Polyamide siliconé de l'exemple 2 du brevet US 5 981 680	12%
Silice traitée hydrophobe (traitement triméthysiloxyl)	3%
Isononanoate d'isononyle	10%
Conservateur qs	
Parfum qs	

5 Ce fond de teint est préparé comme dans l'exemple 1, la silice étant introduite en même temps que la phényltriméthicone dans le broyat pigmentaire et l'isononanoate d'isononyle étant introduit dans le mélanges de cire et d'huiles de silicone.

10 Il présente des propriétés de non gras, de glissant, de matité et de bonne tenue dans le temps en particulier de la couleur.

Exemple 3 : Fond de teint

COMPOSITION	
PDMS (10cSt)	qsp 100%
Phényltriméthicone (DC 556)	12%
PDMS oxyéthyléné (500 cSt)	3%
PDMS oxyéthyléné/oxypropyléné en α - ω dans le cyclopentasiloxane	2%
D5 (ABIL EM 97 de chez Goldschmidt) PDMS : D5-85/15	
Pigments (oxydes de fer rouge, jaune et nanooxyde de titane traité par l'alumine puis PDMS)	10%
Cire de polyéthylène (Performalen® 500)	15%
Polyamide siliconé de l'exemple 2 du brevet US 5 981 680	12%
Silice traitée hydrophobe (traitement triméthysiloxy)	3%
Isononanoate d'isononyle	10%
Conservateur qs	
Parfum qs	

5 Ce fond de teint est préparé en suivant le même mode opératoire que dans l'exemple 2. Ces propriétés cosmétiques sont identiques à celle du fond de teint de l'exemple 2.

Exemple 4 : Fond de teint

10 La composition de ce fond de teint est identique à celle de l'exemple 3 sauf que l'on utilise comme pigments, des pigments traités hydrophobes (oxyde de fer rouge, jaune et oxyde de titane, traités par du perfluoroalkylphosphate), au lieu des pigments (oxydes
 15 de fer rouge, jaune et nanooxyde de titane traité par l'alumine puis PDMS).

On suit le même mode opératoire que dans l'exemple 2 et on obtient un fond de teint ayant des propriétés identiques à celles du fond de teint de l'exemple 2.

REFERENCES CITEES

- 5 [1] EP-A-1 068 856
- [2] US-A-5,874,069
- [3] US-A-5,919,441
- [4] US-A-6,051,216
- [5] US-A-5,981,680
- [6] US-A-5 412 004,
- 10 [7] EP-A- 1 048 686,

REVENDEICATIONS

1. Composition comprenant une phase grasse liquide
comprenant au moins une huile siliconée, structurée par
5 l'association :

1) d'au moins un agent gélifiant constitué par
un polymère (homopolymère ou copolymère) de
masse moléculaire moyenne en poids allant de
500 à 500 000, comportant au moins un motif
10 comprenant :

- au moins un groupe polyorganosiloxane,
constitué de 1 à 1000 unités
organosiloxanes dans la chaîne du motif ou
sous forme de greffon, et

15 - au moins deux groupes capables d'établir
des interactions hydrogène choisis parmi
les groupes ester, amide, sulfonamide,
carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée
et leurs combinaisons, à condition qu'au
20 moins un des groupes soit différent d'un
groupe ester,

le polymère étant solide à la température ambiante et
soluble dans la phase grasse liquide à une température
de 25 à 250°C,

25 2) de particules solides, et

3) d'au moins une silicone amphiphile,

la phase grasse liquide, le polymère, les particules
solides et la silicone amphiphile formant un milieu
physiologiquement acceptable.

2. Composition selon la revendication 1, dans laquelle les particules solides sont choisies parmi les charges et les pigments.

5 3. Composition selon la revendication 2, dans laquelle les particules solides sont des particules hydrophiles, sous forme de poudres ou de fibres.

10 4. Composition selon la revendication 3, dans laquelle les particules hydrophiles sont des pigments choisis parmi les oxydes de zinc, les oxydes de fer et les oxydes de titane.

15 5. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, dans laquelle la silicone amphiphile est choisie parmi les silicones du type huile sans activité gélifiante.

20 6. Composition selon la revendication 5, dans laquelle la silicone est choisie parmi les diméthicone copolyols, les alkylméthicone copolyols, les silicones polyglycérolées, les silicones à groupes latéraux perfluorés et à groupes latéraux glycérolés, les silicones à groupes latéraux polyoxyéthylénés,
25 polyoxypropylénés et fluorés, les copolymères à bloc silicone et à bloc hydrophile autre que polyéther, et les polysaccharides greffés silicone.

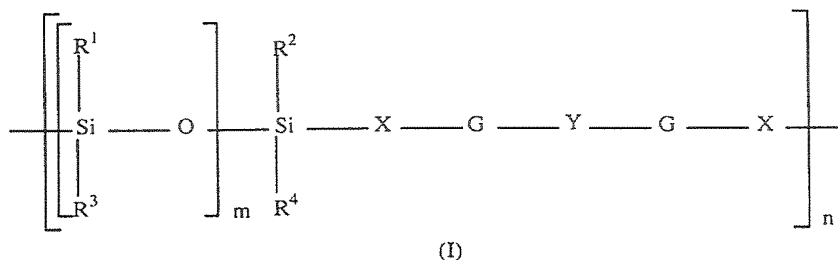
30 7. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, dans laquelle la silicone

amphiphile est une résine silicone, au moins partiellement réticulée.

8. Composition selon la revendication 7, dans laquelle la résine silicone est une résine silicone à groupe alkylpolyéther, ou une résine silicone réticulée partiellement par des α,ω -diènes, possédant des chaînes latérales polyoxyéthylénés et polyoxypropylénés hydrophiles et des chaînes latérales alkyle hydrophobes.

9. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, dans laquelle la (les) silicone(s) amphiphile(s) sont choisies parmi les polydiméthylsiloxanes oxyéthylénés et les polydiméthylsiloxanes oxyéthylénés/oxypropylénés.

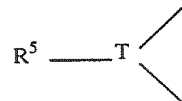
10. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, dans laquelle le polymère utilisé comme agent gélifiant comprend au moins un motif répondant à la formule :



25 dans laquelle :

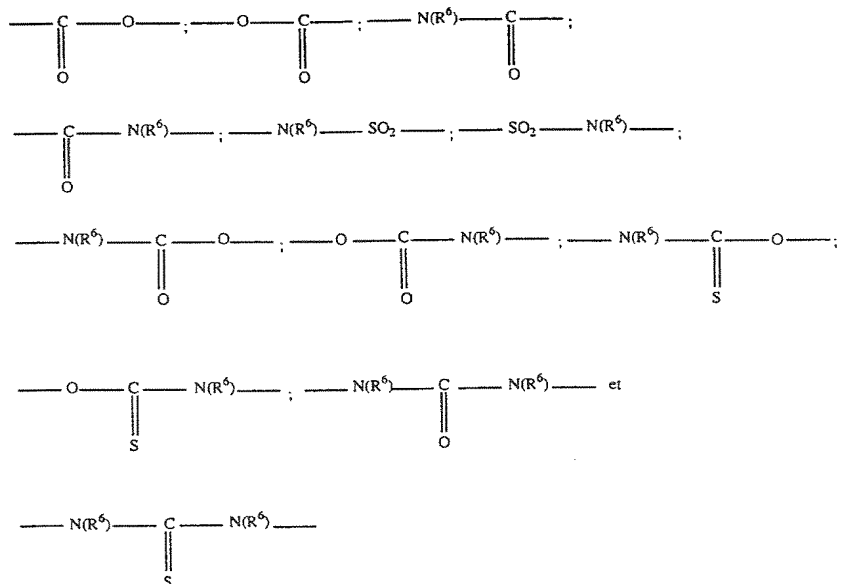
- 1) R^1 , R^2 , R^3 et R^4 , identiques ou différents, représentent un groupe choisi parmi :
- les groupes hydrocarbonés, linéaires, ramifiés ou cycliques, en C_1 à C_{40} , saturés ou insaturés, pouvant contenir dans leur chaîne un ou plusieurs atomes d'oxygène, de soufre et/ou d'azote, et pouvant être substitués en partie ou totalement par des atomes de fluor,
 - les groupes aryles en C_6 à C_{10} , éventuellement substitués par un ou plusieurs groupes alkyle en C_1 à C_4 ,
 - les chaînes polyorganosiloxanes contenant ou non un ou plusieurs atomes d'oxygène, de soufre et/ou d'azote ;
- 2) les X , identiques ou différents, représentent un groupe alkylène di-yle, linéaire ou ramifié en C_1 à C_{30} , pouvant contenir dans sa chaîne un ou plusieurs atomes d'oxygène et/ou d'azote ;
- 3) Y est un groupe divalent alkylène linéaire ou ramifié, arylène, cycloalkylène, alkylarylène ou arylalkylène, saturé ou insaturé, en C_1 à C_{50} , pouvant comporter un ou plusieurs atomes d'oxygène, de soufre et/ou d'azote, et/ou porter comme substituant l'un des atomes ou groupes d'atomes suivants : fluor, hydroxy, cycloalkyle en C_3 à C_8 , alkyle en C_1 à C_{40} , aryle en C_5 à C_{10} , phényle éventuellement substitué par 1 à 3 groupes alkyle en C_1 à C_3 , hydroxyalkyle en C_1 à C_3 et amino alkyle en C_1 à C_6 , ou

4) Y représente un groupe répondant à la formule :

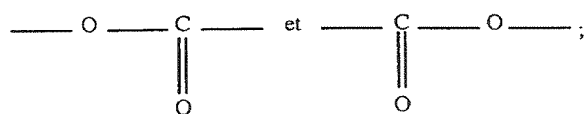


5 dans laquelle

- T représente un groupe hydrocarboné trivalent ou tétravalent, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, en C₃ à C₂₄ éventuellement substitué par une chaîne polyorganosiloxane, et pouvant
10 contenir un ou plusieurs atomes choisis parmi O, N et S, ou T représente un atome trivalent choisi parmi N, P et Al, et
- R⁵ représente un groupe alkyle en C₁ à C₅₀, linéaire ou ramifié, ou une chaîne
15 polyorganosiloxane, pouvant comporter un ou plusieurs groupes ester, amide, uréthane, thiocarbamate, urée, thiourée et/ou sulfonamide qui peut être lié ou non à une autre chaîne du polymère,
- 20 5) les G, identiques ou différents, représentent les groupes divalents choisis parmi :



où R⁶ représente un atome d'hydrogène ou un groupe alkyle, linéaire ou ramifié, en C₁ à C₂₀, à condition qu'au moins 50% des R⁶ du polymère représente un atome d'hydrogène et qu'au moins deux des groupes G du polymère soient un autre groupe que :



10 6) n est un nombre entier allant de 2 à 500, de préférence de 2 à 200, et m est un nombre entier allant de 1 à 1000, de préférence de 1 à 700 et mieux encore de 6 à 200.

15 11. Composition selon la revendication 10, dans laquelle Y représente un groupe choisi parmi :

a) les groupes alkylène linéaires en C₁ à C₂₀, de préférence en C₁ à C₁₀,

b) les groupes alkylène ramifiés pouvant comporter des cycles et des insaturations non conjuguées, en C₃₀ à C₅₆,

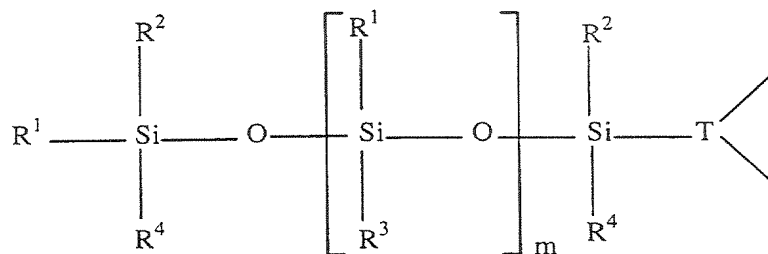
c) les groupes cycloalkylène en C₅-C₆,

5 d) les groupes phénylène éventuellement substitués par un ou plusieurs groupes alkyle en C₁ à C₄₀,

e) les groupes alkylène en C₁ à C₂₀, comportant de 1 à 5 groupes amides,

10 f) les groupes alkylène en C₁ à C₂₀, comportant un ou plusieurs substituants, choisis parmi les groupes hydroxyle, cycloalcane en C₃ à C₈, hydroxyalkyle en C₁ à C₃ et alkylamines en C₁ à C₆, et

g) les chaînes polyorganosiloxane de formule :

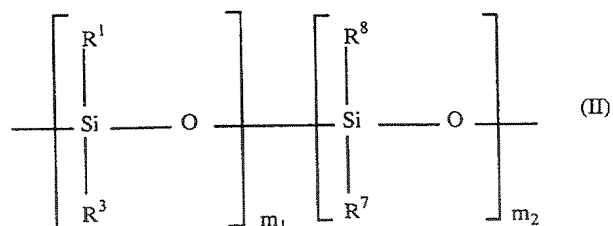


15

dans laquelle R¹, R², R³, R⁴, T et m sont tels que définis ci-dessus.

20

12. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, dans laquelle le polymère utilisé comme agent gélifiant comprend au moins un motif répondant à la formule (II) :



dans laquelle

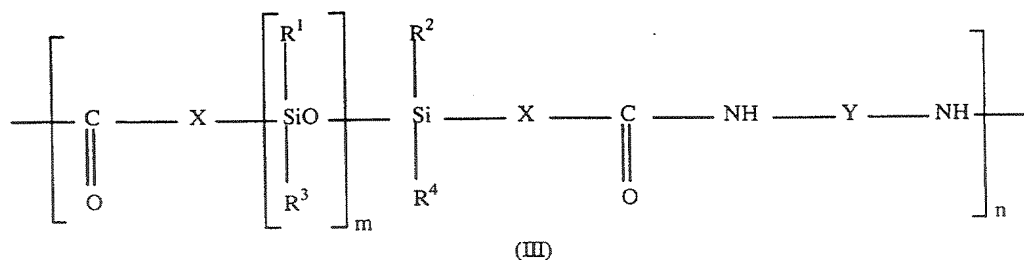
- R^1 et R^3 , identiques ou différents, sont tels que
5 définis ci-dessus pour la formule (I) dans la revendication 10,

- R^7 représente un groupe tel que défini ci-dessus
pour R^1 et R^3 , ou représente le groupe de formule
-X-G- R^9 dans laquelle X et G sont tels que définis ci-
10 dessus pour la formule (I) dans la revendication 10, et
 R^9 représente un atome d'hydrogène ou un groupe
hydrocarboné, linéaire, ramifié ou cyclique, saturé ou
insaturé, en C_1 à C_{50} comportant éventuellement dans sa
chaîne un ou plusieurs atomes choisis parmi O, S et N,
15 éventuellement substitué par un ou plusieurs atomes de
fluor et/ou un ou plusieurs groupes hydroxyle, ou un
groupe phényle éventuellement substitué par un ou
plusieurs groupes alkyle en C_1 à C_4 ,

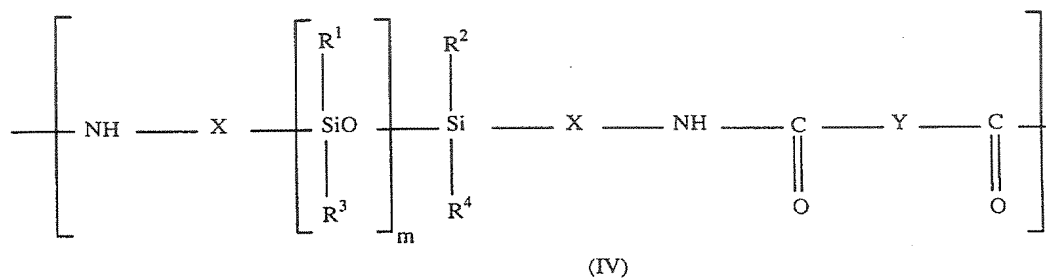
- R^8 représente le groupe de formule -X-G- R^9 dans
20 laquelle X, G et R^9 sont tels que définis ci-dessus,

- m_1 est un nombre entier allant de 1 à 998, et
- m_2 est un nombre entier allant de 2 à 500.

13. Composition selon la revendication 10, dans
25 laquelle le polymère comprend au moins un motif de
formule (III) ou (IV) :



ou



5

dans lesquelles R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , X, Y, m et n sont tels que définis dans la revendication 10.

10 14. Composition selon l'une quelconque des revendications 10 et 13, dans laquelle X et/ou Y représentent un groupe alkylène contenant dans sa partie alkylène au moins l'un des éléments suivants :

- 15 1°) 1 à 5 groupes amides, urée ou carbamate,
 2°) un groupe cycloalkyle en C_5 ou C_6 , et
 3°) un groupe phénylène éventuellement substitué par 1 à 3 groupes alkyles identiques ou différents en C_1 à C_3 , et/ou substitué par au moins un élément choisi dans le groupe constitué de :

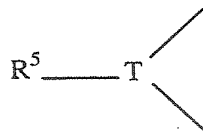
20

- un groupe hydroxy,
- un groupe cycloalkyle en C_3 à C_8 ,
- un à trois groupes alkyles en C_1 à C_{40} ,

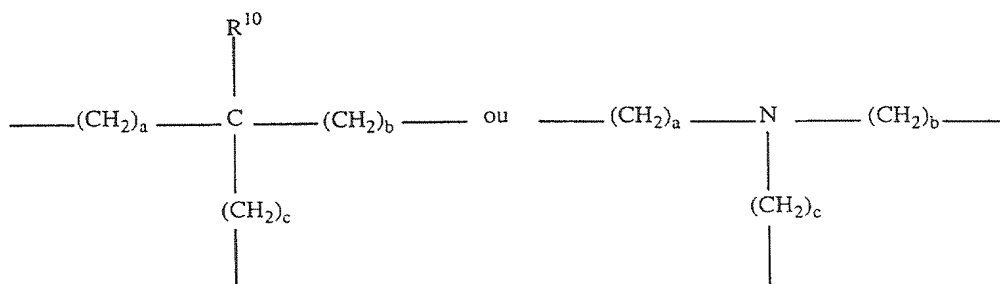
- un groupe phényle éventuellement substitué par un à trois groupes alkyles en C₁ à C₃,
- un groupe hydroxyalkyle en C₁ à C₃, et
- un groupe aminoalkyle en C₁ à C₆.

5

15. Composition selon l'une quelconque des revendications 10 à 13, dans laquelle Y représente :



10 où R⁵ représente une chaîne polyorganosiloxane, et T représente un groupe de formule :

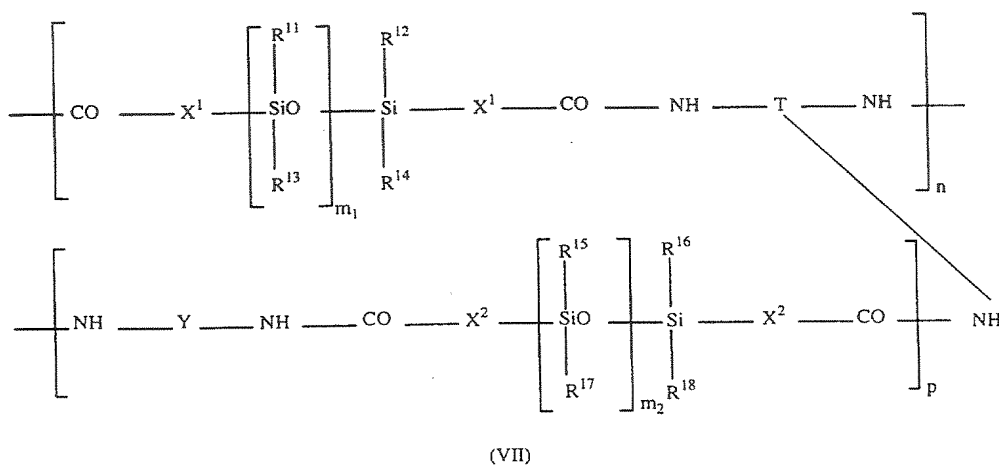


15 dans lesquelles a, b et c sont indépendamment des nombres entiers allant de 1 à 10, et R¹⁰ est un atome d'hydrogène ou un groupe tel que ceux définis pour R¹, R², R³ et R⁴, dans la revendication 10.

20 16. Composition selon l'une quelconque des revendications 10 à 13, dans laquelle R¹, R², R³ et R⁴ représentent, indépendamment, un groupe alkyle en C₁ à C₄₀, linéaire ou ramifié, de préférence un groupe CH₃, C₂H₅, n-C₃H₇ ou isopropyle, une chaîne

polyorganosiloxane ou un groupe phényle éventuellement substitué par un à trois groupes méthyle ou éthyle.

17. Composition selon la revendication 1, dans laquelle le polymère utilisé comme agent gélifiant comprend au moins un motif de formule :

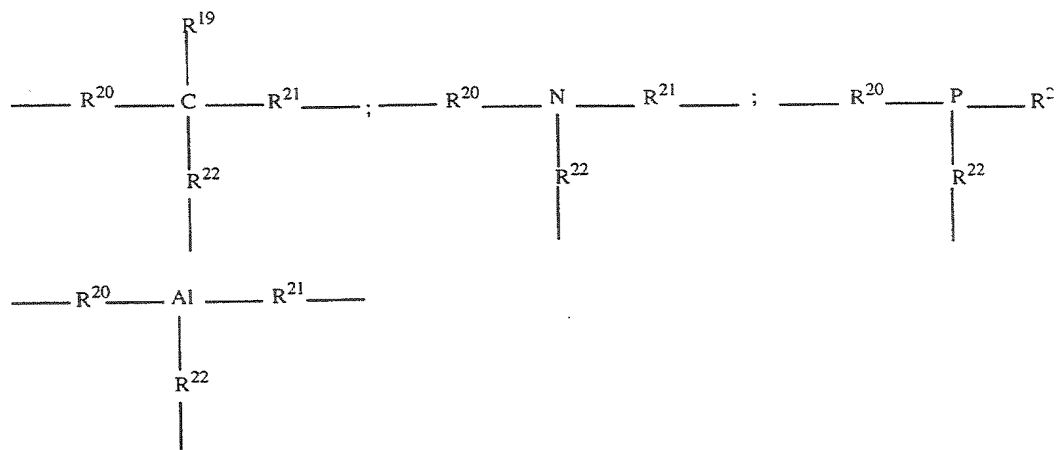


10 dans laquelle X^1 et X^2 qui sont identiques ou différents, ont la signification donnée pour X dans la revendication 10, n, Y et T sont tels que définis dans la revendication 10, R^{11} à R^{18} sont des groupes choisis dans le même groupe que les R^1 à R^4 de la revendication 10, m_1 et m_2 sont des nombres situés dans la gamme allant de 1 à 1 000, et p est un nombre entier allant de 2 à 500.

18. Composition selon la revendication 17, dans laquelle :

- p est dans la gamme de 1 à 25, mieux encore de 1 à 7,

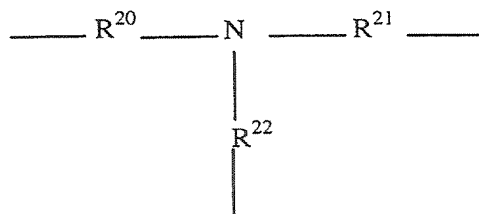
- R¹¹ à R¹⁸ sont des groupes méthyle,
- T répond à l'une des formules suivantes :



5

dans lesquelles R¹⁹ est un atome d'hydrogène ou un groupe choisi parmi les groupes définis pour R¹ à R⁴, et R²⁰, R²¹ et R²² sont indépendamment des groupes alkylène, linéaires ou ramifiés, de préférence encore, à la

10 formule :



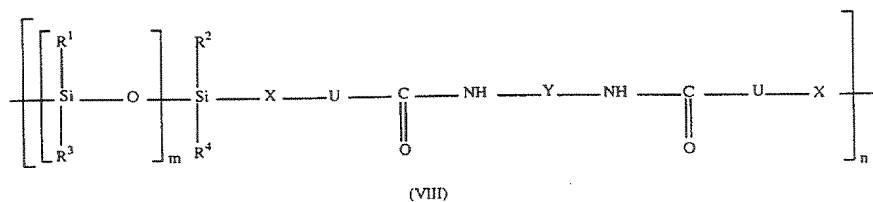
en particulier avec R²⁰, R²¹ et R²² représentant

15 -CH₂-CH₂-,

- m₁ et m₂ sont dans la gamme de 15 à 500, et mieux encore de 15 à 45,

- X¹ et X² représentent -(CH₂)₁₀-, et
- Y représente -CH₂-.

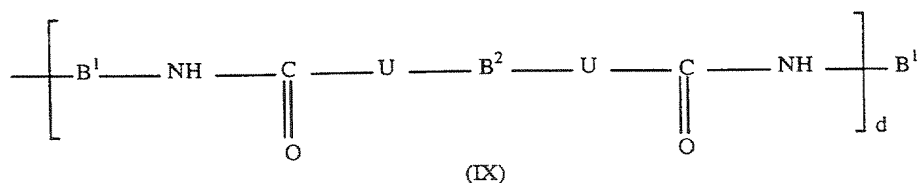
19. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, dans laquelle le polymère comprend au moins un motif répondant à la formule
5 suivante :



dans laquelle les R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , X, Y, m et n ont les
10 significations données ci-dessus pour la formule (I)
dans la revendication 10, et U représente -O- ou -NH-,
ou

Y représente un groupe cycloaliphatique ou
aromatique en C_5 à C_{12} pouvant être substitué par un
15 groupe alkyle en C_1 à C_{15} ou un groupe aryle en C_5 à C_{10} ,
par exemple un radical choisi parmi le radical
méthylène-4-4-biscyclohexyle, le radical dérivé de
l'isophorone diisocyanate, les 2,4 et 2,6-tolylènes, le
1,5-naphtylène, le p-phénylène et le 4,4'-biphénylène
20 méthane, ou Y représente un radical alkylène en C_1 à
 C_{40} , linéaire ou ramifié, ou un radical cycloalkylène en
 C_4 à C_{12} , ou

Y représente une séquence polyuréthane ou polyurée
correspondant à la condensation de plusieurs molécules
25 de diisocyanate avec une ou plusieurs molécules de
coupleurs du type diol ou diamine, répondant à la
formule :



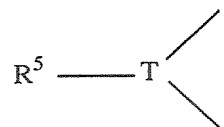
dans laquelle B^1 est un groupe choisi parmi les groupes donnés ci-dessus pour Y, U est -O- ou -NH-, et B^2 est
 5 choisi parmi :

- les groupes alkylène en C_1 à C_{40} , linéaires ou ramifiés, qui peuvent porter éventuellement un groupe ionisable tel qu'un groupe acide carboxylique ou sulfonique, ou un groupe amine tertiaire neutralisable
 10 ou quaternisable,

- les groupes cycloalkylène en C_5 à C_{12} , éventuellement porteurs de substituants alkyle, par exemple un à trois groupes méthyle ou éthyle, ou alkylène, par exemple le radical du diol : cyclohexane
 15 diméthanol,

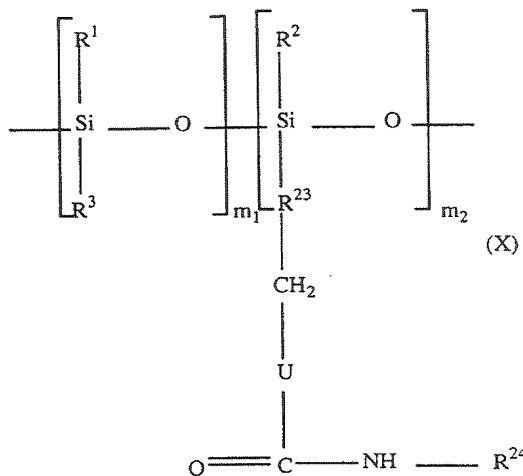
- les groupes phénylène pouvant éventuellement être porteurs de substituants alkyles en C_1 à C_3 , et

- les groupes de formule :



20 dans laquelle T est un radical trivalent hydrocarboné pouvant contenir un ou plusieurs hétéroatomes tels que l'oxygène, le soufre et l'azote et R^5 est une chaîne polyorganosiloxane ou une chaîne alkyle en C_1 à C_{50} , linéaire ou ramifiée.

20. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, dans laquelle le polymère comprend au moins un motif de formule :



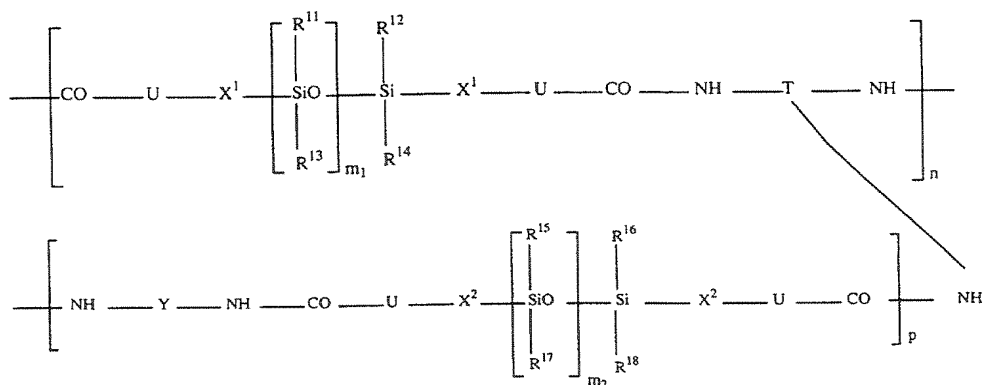
5

dans laquelle R^1 , R^2 , R^3 , m_1 et m_2 ont les significations données ci-dessus pour la formule (I),

- U représente O ou NH,
- 10 - R^{23} représente un groupe alkylène en C_1 à C_{40} , comportant éventuellement un ou plusieurs hétéroatomes choisis parmi O et N, ou un groupe phénylène, et
- R^{24} est choisi parmi les groupes alkyle en C_1 à C_{50} , linéaires, ramifiés ou cycliques, saturés ou
- 15 insaturés, et les groupes phényle éventuellement substitués par un à trois groupes alkyles en C_1 à C_3 .

21. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, dans laquelle le polymère utilisé

20 comme agent gélifiant comprend au moins un motif de formule :



(XIII)

dans laquelle X^1 et X^2 qui sont identiques ou
 différents, ont la signification donnée pour X dans la
 5 revendication 10, n, Y et T sont tels que définis dans
 la revendication 10, R^{11} à R^{18} sont des groupes choisis
 dans le même groupe que les R^1 à R^4 de la revendication
 10, m_1 et m_2 sont des nombres situés dans la gamme
 allant de 1 à 1 000, et p est un nombre entier allant
 10 de 2 à 500.

22. Composition selon l'une quelconque des
 revendications 10 à 21, dans laquelle le polymère
 utilisé comme agent gélifiant comprend de plus un motif
 15 hydrocarboné comportant deux groupes capables d'établir
 des interactions hydrogène choisis parmi les groupes
 ester, amide, sulfonamide, carbamate, thiocarbamate,
 urée, thiourée et leurs combinaisons.

20 23. Composition selon la revendication 22, dans
 laquelle le copolymère est un copolymère bloc, un
 copolymère séquencé ou un copolymère greffé.

24. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans laquelle le polymère représente de 0,5 à 80% du poids total de la composition, de préférence de 2 à 60% et mieux de 5 à 40%, les particules solides représentent de 0,1 à 90%, de préférence de 1 à 70% et mieux de 2 à 50%, du poids total de la composition, et la silicone amphiphile représente de 0,1 à 20% et mieux de 0,1 à 10% du poids total de la composition.

25. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans laquelle la phase grasse liquide contient au moins 40% et mieux encore au moins 50% en poids d'huile siliconée.

26. Composition selon la revendication 25, dans laquelle la phase grasse liquide contient de plus une huile non siliconée.

20

27. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans laquelle la phase grasse liquide représente de 5 à 99% du poids total de la composition et mieux de 20 à 75%.

25

28. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle constitue une composition de soin et/ou de traitement et/ou de maquillage des matières kératiniques.

30

29. Composition selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle contient, en outre, au moins un actif cosmétique ou dermatologique.

5 30. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle contient au moins un additif choisi parmi l'eau, les antioxydants, les huiles essentielles, les conservateurs, les parfums, les polymères liposolubles
10 notamment hydrocarbonés tels que les polyalkylènes ou le polylaurate de vinyle, les gélifiants de phase grasse liquide, les cires, les gommes, les résines, les tensioactifs comme le phosphate de tri-oléyle, les actifs cosmétiques ou dermatologiques additionnels
15 choisis dans le groupe constitué par les émollients, les hydratants, les vitamines, la lanoline liquide, les acides gras essentiels, les filtres solaires lipophiles ou solubles dans les polyols et leurs mélanges

20 31. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle se présente sous la forme d'un gel rigide anhydre transparent, et notamment de stick anhydre transparent.

25 32. Composition solide structurée de maquillage de la peau, des lèvres et/ou des phanères, contenant des particules solides hydrophiles constituées par au moins un pigment en quantité suffisante pour maquiller la peau, les lèvres et/ou les phanères, au moins une
30 silicone amphiphile et une phase grasse continue liquide comprenant au moins une huile siliconée,

structurée par au moins un polymère (homopolymère ou copolymère) de masse moléculaire moyenne en poids allant de 500 à 500 000, comportant au moins un motif comprenant :

- 5 - au moins un groupe polyorganosiloxane, constitué de 1 à 1000 unités organosiloxanes dans la chaîne du motif ou sous forme de greffon, et
- 10 - au moins deux groupes capables d'établir des interactions hydrogène choisis parmi les groupes ester, amide, sulfonamide, carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée et leurs combinaisons, à condition qu'au moins un des groupes soit différent d'un
- 15 groupe ester,

le polymère étant solide à la température ambiante et soluble dans la phase grasse liquide à une température de 25 à 250°C,

ladite composition se présentant sous forme d'un

20 solide, le pigment, la phase grasse liquide, la silicone amphiphile et le polymère formant un milieu physiologiquement acceptable.

33. Composition selon la revendication 28,

25 caractérisée en ce qu'elle est autoportée.

34. Composition structurée de rouge à lèvres, contenant des particules solides hydrophiles, constituées par au moins un pigment en quantité

30 suffisante pour maquiller les lèvres, au moins une silicone amphiphile et une phase grasse continue

liquide comprenant au moins une huile siliconée, structurée par au moins un polymère (homopolymère ou copolymère) de masse moléculaire moyenne en poids allant de 500 à 500 000, comportant au moins un motif

5 comprenant :

- au moins un groupe polyorganosiloxane, constitué de 1 à 1000 unités organosiloxanes dans la chaîne du motif ou sous forme de greffon, et
- 10 - au moins deux groupes capables d'établir des interactions hydrogène choisis parmi les groupes ester, amide, sulfonamide, carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée et leurs combinaisons, à condition qu'au
- 15 moins un des groupes soit différent d'un groupe ester,

le polymère étant solide à la température ambiante et soluble dans la phase grasse liquide à une température de 25 à 250°C,

20 ladite composition se présentant sous forme d'un solide, le pigment, la phase grasse liquide, la silicone amphiphile et le polymère formant un milieu physiologiquement acceptable.

25 35. Composition selon la revendication 34, dans laquelle le polymère comprend au moins un motif répondant à l'une des formules suivantes : formule (I) de la revendication 10, formule (II) de la revendication 12, formules (III) et (IV) de la

30 revendication 13, formule (VII) de la revendication 17, formule (VIII) de la revendication 19, formule (X) de

la revendication 20 et formule (XIII) de la revendication 21.

36. Composition selon l'une quelconque des
5 revendications 1 à 33, caractérisé en ce qu'elle se présente sous forme de mascara pain, d'eye-liner, de fond de teint, de rouge à lèvres, de blush, de produit déodorant ou démaquillant, de produit de maquillage du corps, de fard à paupières ou à joues, de produit
10 anti-cerne.

37. Stick de maquillage de la peau, des lèvres et/ou des phanères, et en particulier des lèvres, contenant des particules solides hydrophiles
15 constituées par au moins un pigment en quantité suffisante pour maquiller la peau, les lèvres et/ou les phanères, au moins une silicone amphiphile et une phase grasse continue liquide comprenant au moins une huile siliconée, structurée par au moins un polymère
20 (homopolymère ou copolymère) de masse moléculaire moyenne en poids allant de 500 à 500 000, comportant au moins un motif comprenant :

- au moins un groupe polyorganosiloxane, constitué de 1 à 1000 unités
25 organosiloxanes dans la chaîne du motif ou sous forme de greffon, et
- au moins deux groupes capables d'établir des interactions hydrogène choisis parmi les groupes ester, amide, sulfonamide, carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée
30 et leurs combinaisons, à condition qu'au

moins un des groupes soit différent d'un
groupe ester,

le pigment, la phase grasse, la silicone amphiphile et
le polymère formant un milieu physiologiquement
5 acceptable.

38. Procédé cosmétique de soin, de maquillage ou
de traitement des matières kératiniques des êtres
humains, comprenant l'application sur les matières
10 kératiniques d'une composition cosmétique conforme à
l'une des revendications précédentes.

39. Utilisation d'une quantité suffisante d'au
moins un polymère (homopolymère ou copolymère) de masse
15 moléculaire moyenne en poids allant de 500 à 500 000,
comportant au moins un motif comprenant :

- au moins un groupe polyorganosiloxane,
constitué de 1 à 1000 unités
organosiloxanes dans la chaîne du motif ou
20 sous forme de greffon, et
- au moins deux groupes capables d'établir
des interactions hydrogène choisis parmi
les groupes ester, amide, sulfonamide,
carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée
25 et leurs combinaisons, à condition qu'au
moins un des groupes soit différent d'un
groupe ester,

le polymère étant solide à la température ambiante et
soluble dans la phase grasse liquide à une température
30 de 25 à 250°C,
de particules solides hydrophiles, et

d'au moins une silicone amphiphile,
dans une composition cosmétique ou pour la fabrication
d'une composition physiologiquement acceptable,
contenant une phase grasse continue liquide comprenant
5 au moins une huile siliconée, pour structurer ladite
composition sous forme d'un solide autoporté de dureté
allant de 20 à 2 000 gf et de préférence de 20 à 900 gf
et mieux de 20 à 600 gf.

10 40. Utilisation selon la revendication précédente,
caractérisée en ce que le polymère comprend au moins un
motif répondant à l'une des formules suivantes :
formule (I) de la revendication 10, formule (II) de la
revendication 12, formules (III) et (IV) de la
15 revendication 13, formule (VII) de la revendication 17,
formule (VIII) de la revendication 19, formule (X) de
la revendication 20 et formule (XIII) de la
revendication 21.

20 41. Utilisation d'une phase grasse liquide
continue comprenant au moins une huile siliconée,
structurée essentiellement par une quantité suffisante
d'au moins un polymère (homopolymère ou copolymère) de
masse moléculaire moyenne en poids allant de 500 à
25 500 000, comportant au moins un motif comprenant :

- au moins un groupe polyorganosiloxane,
constitué de 1 à 1000 unités
organosiloxanes dans la chaîne du motif ou
sous forme de greffon, et
- 30 - au moins deux groupes capables d'établir
des interactions hydrogène choisis parmi

- les groupes ester, amide, sulfonamide, carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée et leurs combinaisons, à condition qu'au moins un des groupes soit différent d'un
- 5 groupe ester,
- le polymère étant solide à la température ambiante et soluble dans la phase grasse liquide à une température de 25 à 250°C,
- de particules solides hydrophiles, et
- 10 d'au moins une silicone amphiphile,
- dans une composition cosmétique ou pour la fabrication d'une composition physiologiquement acceptable, rigide autoportée, brillante et/ou non migrante.
- 15 42. Utilisation selon la revendication précédente, dans laquelle le polymère comprend au moins un motif répondant à l'une des formules suivantes : formule (I) de la revendication 10, formule (II) de la revendication 12, formules (III) et (IV) de la
- 20 revendication 13, formule (VII) de la revendication 17, formule (VIII) de la revendication 19, formule (X) de la revendication 20 et formule (XIII) de la revendication 21.
- 25 43. Utilisation d'une quantité suffisante d'au moins un polymère (homopolymère ou copolymère) de masse moléculaire moyenne en poids de 500 à 500 000, comportant au moins un motif comprenant :
- au moins un groupe polyorganosiloxane,
- 30 constitué de 1 à 1000 unités

organosiloxanes dans la chaîne du motif ou sous forme de greffon, et

- au moins deux groupes capables d'établir des interactions hydrogène choisis parmi les groupes ester, amide, sulfonamide, carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée et leurs combinaisons, à condition qu'au moins un des groupes soit différent d'un groupe ester,

le polymère étant solide à la température ambiante et soluble dans la phase grasse liquide à une température de 25 à 250°C,

de particules solides hydrophiles, et d'au moins une silicone amphiphile,

- dans une composition cosmétique ou pour la fabrication d'une composition physiologiquement acceptable, contenant une phase grasse continue liquide comprenant au moins une huile siliconée, pour structurer ladite composition sous forme d'un solide autoporté.

20

44. Utilisation d'une phase grasse liquide continue, comprenant au moins une huile siliconée, structurée essentiellement par une quantité suffisante d'au moins un polymère (homopolymère ou copolymère) de masse moléculaire moyenne en poids allant de 500 à 500 000, comportant au moins un motif comprenant :

- au moins un groupe polyorganosiloxane, constitué de 1 à 1000 unités organosiloxanes dans la chaîne du motif ou sous forme de greffon, et

30

- au moins deux groupes capables d'établir des interactions hydrogène choisis parmi les groupes ester, amide, sulfonamide, carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée et leurs combinaisons, à condition qu'au moins un des groupes soit différent d'un groupe ester,

le polymère étant solide à la température ambiante et soluble dans la phase grasse liquide à une température de 25 à 250°C, de particules solides hydrophiles, et d'au moins une silicone amphiphile, dans une composition cosmétique ou pour la fabrication d'une composition physiologiquement acceptable, comme agent pour limiter la migration de ladite composition.

45. Utilisation selon l'une quelconque des revendications 39 à 44, dans laquelle la composition a une dureté de 20 à 2 000 gf, de préférence de 20 à 900 gf et mieux de 20 à 600 gf.

46. Procédé cosmétique pour limiter la migration d'une composition cosmétique contenant une phase grasse liquide comprenant au moins une huile siliconée, consistant à structurer ladite phase grasse par une quantité suffisante d'au moins un polymère (homopolymère ou copolymère) de masse moléculaire moyenne en poids allant de 500 à 500 000, comportant au moins un motif comprenant :

- au moins un groupe polyorganosiloxane, constitué de 1 à 1000 unités

organosiloxanes dans la chaîne du motif ou sous forme de greffon, et

- 5 - au moins deux groupes capables d'établir des interactions hydrogène choisis parmi les groupes ester, amide, sulfonamide, carbamate, thiocarbamate, urée, thiourée et leurs combinaisons, à condition qu'au moins un des groupes soit différent d'un groupe ester,
- 10 le polymère étant solide à la température ambiante et soluble dans la phase grasse liquide à une température de 25 à 250°C,
- de particules solides hydrophiles, et
- d'au moins une silicone amphiphile.
- 15





RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

2825916

N° d'enregistrement
nationalFA 605289
FR 0107777

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
D,A	WO 99 06473 A (DOW CORNING ; COLGATE PALMOLIVE CO (US)) 11 février 1999 (1999-02-11) * page 28, ligne 2 - ligne 21; revendications 1-57 *		A61K7/027 A61K7/021
D,A	WO 97 36573 A (COLGATE PALMOLIVE CO) 9 octobre 1997 (1997-10-09) * revendications 1-49 *		
D,A	US 5 919 441 A (SCHMIDT HANS-WERNER ET AL) 6 juillet 1999 (1999-07-06) * revendications 1-81 *		
A	EP 0 923 928 A (OREAL) 23 juin 1999 (1999-06-23) * exemple 3 *		
A	FR 2 765 800 A (OREAL) 15 janvier 1999 (1999-01-15) * exemples 2,3 *		
A	WO 99 47111 A (OREAL ; FAVRE SOPHIE (FR); TERREN NADIA (FR); ROUX MARIE MARTINE (F) 23 septembre 1999 (1999-09-23) * exemple 1 *		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.7) A61K C08G
D,A	US 5 981 680 A (PETROFF LENIN JAMES ET AL) 9 novembre 1999 (1999-11-09) * abrégé * * colonne 13, ligne 65 - colonne 14, ligne 5 *		
D,A	EP 1 068 856 A (OREAL) 17 janvier 2001 (2001-01-17) * abrégé *		
	-/--		
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
4 avril 2002		Stienon, P	
<p>CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons</p> <p>& : membre de la même famille, document correspondant</p>			

1

EPO FORM 1503 12.98 (P04C14)



2825916

N° d'enregistrement
national

RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

FA 605289
FR 0107777

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
D,A	US 5 412 004 A (ISOBE KENICHI ET AL) 2 mai 1995 (1995-05-02) * abrégé *		
D,A	EP 1 048 686 A (DOW CORNING) 2 novembre 2000 (2000-11-02) * revendication 1 *		
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.7)
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
4 avril 2002		Stienon, P	
<p>CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>			

1

EPO FORM 1503 12.99 (P04C14)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 0107777 FA 605289**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.
Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du 04-04-2002.
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
WO 9906473	A	11-02-1999	US	6051216 A	18-04-2000
			AU	730357 B2	08-03-2001
			AU	8673698 A	22-02-1999
			BR	9811064 A	19-09-2000
			CN	1268151 T	27-09-2000
			EP	1000112 A1	17-05-2000
			HU	0002543 A2	28-12-2000
			JP	2001512164 T	21-08-2001
			NO	20000492 A	28-03-2000
			PL	338438 A1	06-11-2000
			TR	200000438 T2	21-12-2000
			WO	9906473 A1	11-02-1999
			US	6353076 B1	05-03-2002
			ZA	9806823 A	31-01-2000
WO 9736573	A	09-10-1997	US	5874069 A	23-02-1999
			AU	2430497 A	22-10-1997
			AU	2601197 A	22-10-1997
			BR	9708473 A	13-04-1999
			CA	2249319 A1	09-10-1997
			CA	2249325 A1	09-10-1997
			CZ	9803149 A3	12-05-1999
			EP	0891183 A1	20-01-1999
			EP	0912163 A1	06-05-1999
			PL	329054 A1	01-03-1999
			TR	9801971 T2	22-02-1999
			WO	9736572 A1	09-10-1997
			WO	9736573 A1	09-10-1997
			US	5919441 A	06-07-1999
US 5919441	A	06-07-1999	AU	2430497 A	22-10-1997
			BR	9708473 A	13-04-1999
			CA	2249319 A1	09-10-1997
			CZ	9803149 A3	12-05-1999
			EP	0912163 A1	06-05-1999
			PL	329054 A1	01-03-1999
			TR	9801971 T2	22-02-1999
			WO	9736572 A1	09-10-1997
			AU	2601197 A	22-10-1997
			CA	2249325 A1	09-10-1997
			EP	0891183 A1	20-01-1999
			WO	9736573 A1	09-10-1997
EP 0923928	A	23-06-1999	FR	2772602 A1	25-06-1999
			BR	9805775 A	11-04-2000
			CN	1225260 A	11-08-1999

EPO FORM P0465

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 0107777 FA 605289**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.
Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du 04-04-2002.
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 0923928	A		EP 0923928 A1	23-06-1999
			JP 3256507 B2	12-02-2002
			JP 11236314 A	31-08-1999
			PL 330455 A1	05-07-1999
FR 2765800	A	15-01-1999	FR 2765800 A1	15-01-1999
WO 9947111	A	23-09-1999	FR 2776183 A1	24-09-1999
			AU 2841899 A	11-10-1999
			BR 9906324 A	04-07-2000
			EP 1011626 A1	28-06-2000
			WO 9947111 A1	23-09-1999
			JP 2000515428 T	21-11-2000
US 5981680	A	09-11-1999	EP 0974614 A2	26-01-2000
			JP 2000038450 A	08-02-2000
EP 1068856	A	17-01-2001	FR 2796271 A1	19-01-2001
			FR 2796272 A1	19-01-2001
			BR 0003279 A	13-03-2001
			CN 1295829 A	23-05-2001
			EP 1068856 A1	17-01-2001
			JP 2001064514 A	13-03-2001
US 5412004	A	02-05-1995	JP 5140320 A	08-06-1993
			JP 3242155 B2	25-12-2001
			JP 6040847 A	15-02-1994
			JP 3242156 B2	25-12-2001
			JP 6040848 A	15-02-1994
			EP 0545002 A1	09-06-1993
EP 1048686	A	02-11-2000	US 6200581 B1	13-03-2001
			EP 1048686 A2	02-11-2000
			JP 2000319515 A	21-11-2000

EPO FORM P0465

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82